

## Innolux Primer

2700 000200

UV-Haftgrund zum Walzen für **Industrie**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

UV-härtender Walzgrund für Holz, verleiht UV-Walzlackaufbauten eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund bei starker mechanischer Belastung.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

#### Auftragstechnik



| Auftragsverfahren                  | Walzen              |
|------------------------------------|---------------------|
| Walzentyp                          | Walzlackiermaschine |
|                                    |                     |
| Auftrags-Menge (g/m <sup>2</sup> ) | 10 - 15             |

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**UV-Härtung**

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

|   |                  |
|---|------------------|
|   | <b>Vorschub</b>  |
|   | Zwischengelieren |
| Hg-Strahler 80 - 120<br>W/cm <sup>2</sup> | 10 - 14 m/min    |

Die Aushärtung des Primers erfolgt gemeinsam mit der nachfolgenden Grundierungsschicht.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz, Fertigparkettdielen)

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Kö 150 - 180

**Nadelhölzer:** Kö 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Primer**

1 x Innolux Primer 2700000200

**Grundierung**

1 x Innolux Walzgrund 2736000200

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Kö 320 - 400

Anschließend mit Schleifvlies (z. B. Scotch-Brite von 3M) schleifen.

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

**Decklackierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack 2760000105 ff im gewünschten Glanzgrad

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

25 kg

**Zusatzprodukte**

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075

ADLER Spezialverdünnung 96712

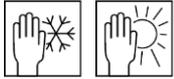
Innolux Walzgrund 2736000200

Innolux Decklack 2760000105 ff

---

**WEITERE HINWEISE**

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

---

Lieferviskosität nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C): 70 ± 5 s

**Sicherheitstechnische  
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

---