

Innolux Vita-Oil Multi NV

2792

UV-Mehrschicht-Öl für die industrielle Oberflächenbehandlung von **Möbeln und Parkett**.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Reaktives UV-Mehrschicht-Öl, anteilig auf Basis nachwachsender Rohstoffe; für Grund- und Deckbehandlung geeignet; bewahrt den natürlichen, matten Holzcharakter. Sehr gute Porenbenetzung, gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B



- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B

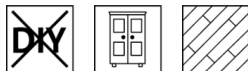


- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

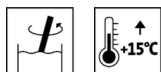


Für die industrielle Oberflächenbehandlung von Fertigparkettelementen.

Für offenporige Oberflächenbehandlung von Flächen im Möbel- und Innenausbau, wenn das natürliche Aussehen der betreffenden Holzart erhalten bleiben soll.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik

| | Walzauftrag |
|--|----------------------------|
| Auftragsgerät | Walzlackiermaschine |
| Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²) | GL: 15 - 25; DL: 1 x 5 - 7 |
| Gesamtauftragsmenge (g/m²) | max. 35 |

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

| | Vorschub | |
|----------------------|------------------|--------------|
| | Zwischengelieren | Härten |
| Hg-Strahler 80 W/cm | 10 - 14 m/min | 5 - 7 m/min |
| Hg-Strahler 120 W/cm | 12 - 16 m/min | 7 - 10 m/min |

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte.
Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Porige Laubhölzer (Vollholz- oder Furnierwerkstoffe).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Holzschliff Körnung 180 - 240 bzw. Bürsten

VERARBEITUNGSSCHRITTE

Grundbehandlung

1 x 15 – 25 g/m² Innolux Vita-Oil Multi NV (2792)
Schleifvlies, Schleifpad oder Vertreiberbürste
Aushärten mit Hg-Strahler 2 x 120 W/cm

Zwischenschliff



Glättschliff Körnung 360 – 500
Durchschleifen vermeiden!
Schleifstaub entfernen.

Schlussbehandlung

1 x Innolux Vita-Oil Multi NV (2792)
Aushärten mit Hg-Strahler 2 x 120 W/cm

REINIGUNG & PFLEGE

Reinigung und Pflege Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202). Pflege mit Legno Pflegeöl (7009).

BESTELLMHINWEISE

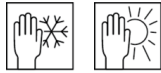
Gebindegrößen 25 kg

Farbtöne/Glanzgrade Innolux Vita-Oil Multi NV G07 (2792000107)
 Innolux Vita-Oil Multi NV (2792) & Farbtonnummer
 Farbtöne sind mit **Innolux-Mix Tönpasten 9067** mischbar.
 Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
 Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
 Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Beize und dem Farbton der Beschichtung.

Zusatzprodukte Clean-Möbelreiniger (7202)
 Innolux Mix (9067)
 Legno Pflegeöl (7009)
 Waschverdünner 8501 (8501)
 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: 20 – 25 Sekunden nach DIN 53211
 (6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.