

## Innolux Walzgrund FLEX

2737 000200

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung von **Parkett und Kork**

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochreaktiver UV-härtender Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; sehr gute Dauerelastizität und sehr gute Resistenz gegen Durchrieb.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

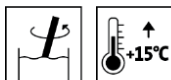
#### Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen (inkl. Kork).
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, das Produkt mit 2 – 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen.
- Nach jeder Applikation des Produktes erfolgt ein Zwischengelieren und nach dem letzten Auftrag ein Aushärten.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	170 ± 20
Auftrags- Menge (g/m <sup>2</sup> )	20 - 30

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen**

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712 (für PU-Walzen gummi).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz), Kork

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Kö 150 - 180

**Nadelhölzer:** Holzschliff Kö 120 – 150

**Kork:** kein Schliff notwendig

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Haftgrund**

1 x Innolux Primer WB 2703000200

Empfohlen für stark beanspruchte Flächen wie Fußböden (Münztest).

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Spachtel**

1 x Innolux Spachtel 2710 053041

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Grundierung**

2 – 3 x Innolux Walzgrund FLEX 2737 000200

**Zwischenschliff**

Kö 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

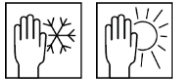
**Decklackierung**

1 - 2 x ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack im gewünschten Glanzgrad 2762000108 ff.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

25 kg, 200 kg

**Zusatzprodukte**Innolux Primer WB 2703000200Innolux Spachtel 2710 053041  
Innolux Verdünnung 80074ADLER Spezialverdünnung 96712**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

**Technische Daten**

Lieferviskosität 160 ± 20 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

**Sicherheitstechnische Angaben**Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.