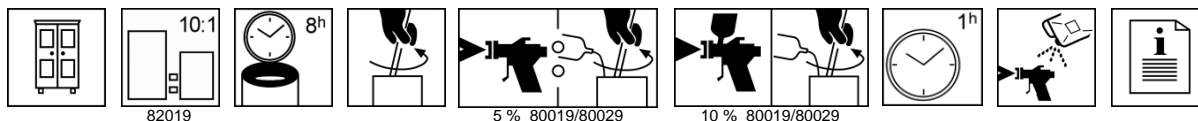


ADLER Isopur

26101++



Opis

Szybko schnący bezbarwny lakier poliuretanowy o dobrym działaniu rozjaśniającym; wysoka odporność mechaniczna i chemiczna, piękne podkreślanie porów.

Podstawa substancji błonotwórczej: modyfikowana olejem żywica poliestrowa / octano-maślan i azotan celulozy.

Lakier ADLER Isopur 26101++ zawiera już optymalną ilość środka chroniącego przed działaniem światła do ochrony przed żółknięciem, nie powinno się go już więcej dodawać.

Odporność na działanie czynników chemicznych		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 1	Klasa oceny	1-B1
Odporność na ścieranie		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 2	Klasa oceny	2-D (≥ 50 obr.)
Odporność na zarysowanie		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 4	Klasa oceny	4-D (≥ 1,0 N)
Reakcja na ogień		
ÖNORM A 1605-12 - Badanie 5	Klasa oceny	5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
ÖNORM A 3800-1 (poprzednio B 3800-1) (w połączeniu z trudnopalnym podłożem)	Klasa palności	trudnopalny (poprzednio B 1)
	Klasa tworzenia dymu	Q 1 (słabo dymiący)
	Klasa kroplenia	Tr 1 (nie tworzący kropel)

Zastosowanie

- Do wszystkich jasnych gatunków drewna, szczególnie iglastego, gdy należy zachować w dużym stopniu naturalny odcień barwy drewna
- Do wszystkich lakierowanych z rozjaśnianiem powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, gdy wymagana jest wysoka odporność
- Do pokryć trudnopalnych względnie trudno zapalnych
- Nadaje się do powierzchni bielonych nadtlenkiem wodoru (wodą utlenioną)
- **Ponieważ lakier ADLER Isopur 26101++ należy do materiałów rozjaśniających, to zalecamy ograniczenie obszarów stosowania od III do IV według normy ÖNORM A 1610-12, chociaż ten lakier według normy spełnia wymagania dla obszarów zastosowania II do IV.**
- **Lakier ADLER Isopur 26101++ nie nadaje się do lakierowania ciemnych gatunków drewna ani drewna ciemno bejcowanego ze względu na swoje dobre działanie rozjaśniające!**

Przerabianie

Lakier ADLER Isopur 26101++ jest przeznaczony przede wszystkim do metody „lakier-na-lakier”.

07-09 (zastępuje 12-07)

Ciąg dalszy na stronie następnej

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
 Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com
 Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

Proporcje mieszania	10 części wag. ADLER Isopur 26101++ 1 część wag. utwardzacza ADLER PUR-Härter 82019
Lepkość mieszaniny	ok. 35 s według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)
Lepkość mieszaniny gotowej do przerabiania	Natrysk Airless i polewanie (dysza 0,23-0,28 mm, 100-120 bar/1-2 bar) ok. 25 s – ok. 5% rozcieńczalnika ADLER DD-Verdünnung 80019 lub Pur- Verdünnung 80029 Natrysk powietrzem sprężonym (dysza 1,8 mm, 3-4 bar) ok. 18 s – ok. 10 % rozcieńczalnika ADLER DD-Verdünnung 80019 lub Pur- Verdünnung 80029
Czas przydatności mieszaniny do użytku	1 dzień roboczy; zmieszany materiał można jeszcze przerabiać następnego dnia, musi on jednak koniecznie być wymieszany w stosunku 1:1 ze świeżo rozrobionym materiałem; dalsze przedłużanie czasu przydatności nie jest możliwe.
Ilości nanoszone	120-150 g/m ² na jedno naniesienie; całkowita ilość naniesiona: maks. 450 g/m ²
Czas schnięcia	Warstwa ok. 150 g/m ² po ok. 1 godz. schnięcia w temperaturze pokojowej nadaje się do szlifowania i nanoszenia następnej warstwy. Zaleca się jednak w temperaturze pokojowej pozostawienie do wyschnięcia przez ok. 12 godzin, ponieważ dzięki temu reszkowa ilość rozpuszczalników w warstwie lakieru pozostanie mała.
Szlifowanie międzyoperacyjne	Papierem o granulacji 240-320; szlifowanie należy przeprowadzić na krótko przed lakierowaniem nawierzchniowym, by zapewnić dobrą przyczepność między warstwami.

Proszę przestrzegać naszych „Wytucznych do pracy z materiałami rozjaśniającymi”, naszych „Wytucznych do pracy z lakierami poliuretanowymi” oraz zaleceń podanych w naszych **Kartach Charakterystyki i Kartach Technicznych lakieru, utwardzacza i rozcieńczalnika**.

Inne informacje

Utwardzacz	ADLER PUR-Härter 82019
Rozcieńczalnik	ADLER DD-Verdünnung 80019 lub ADLER PUR-Verdünnung 80029 Zaleca się również stosowanie tych rozcieńczalników do czyszczenia przyrządów do pracy.

Postać dostarczana

G 10	Tępy mat	26101
G 30	Mat	26103
G 50	Półmat	26105

Wielkości pojemników

4 kg, 20 kg