

ADLER Legno-Dura-Öl

7035000200

Matowy, uniwersalny olej do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla rzemiosła i przemysłu.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Matowy, szybko schnący olej do uniwersalnej obróbki powierzchni z drewna liściastego i iglastego, tworzący minimalną warstwę. Zachowany zostaje naturalny wygląd drewna i wrażenia w dotyku. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą wsiąkliwością, niewielkim podkreśleniem rysunku drewna, bardzo dobrą siłą wypełnienia, doskonałą odpornością na działanie wody i chemikaliów, jak również bardzo dobrą rozlewnością. Produkt jest antystatyczny.

Utwardzanie następuje w wyniku pochłaniania tlenu z powietrza (schnięcie oksydacyjne).

Szczególne właściwości Normy na metody badań

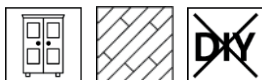
- Norma **DIN 53160/1** wzgl. **DIN 53160/2** Odporność na działanie potu i śliny
- Norma **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek, przemieszczanie się pewnych pierwiastków (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



Składniki

Modyfikowane oleje roślinne, woski, kwas krzemowy, benzyna o łagodnym zapachu, substancje suszące nie zawierające ołowiu i kobaltu.

Obszary zastosowań



- Do normalnie i mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. wyposażenie sypialni i salonów jak również podłóg drewnianych i schodów.
- Na wewnętrzne powierzchnie mebli i szaf, produkt nanieść maksymalnie raz cienką warstwą, ze względu na możliwe obciążenie zapachem.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt.
- Temperatura produktu, lakierowanego przedmiotu i otoczenia powinna wynosić minimum 5°C.

04-20 ZKL 7035

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

- Optymalna temperatura do przerabiania to 15 - 25°C, przy względnej wilgotności powietrza 40 – 80%.
- **Uwaga:** należy zwrócić uwagę na równomierny szlif drewna jak również równomierne nanoszenie produktu!
- Proszę przestrzegać naszych wytycznych **ARL 013 – środki bezpieczeństwa podczas przerabiania olejów i wosków schnących oksydacyjnie oraz ARL 505 – wytyczne do stosowania lakierów i lazur na bazie żywic alkidowych oraz olejów.**

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Pędzel	Walek	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	-	-	1,5
Ciśnienie natrysku (bar)	-	-	3 – 4
Nanoszenie	2 x		
Ilości nanoszone na pojedyncze naniesienie (g/m ²)	-	-	ok. 40
Wydajność na pojedyncze naniesienie (m ² /l)	ok. 20		

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temperaturze 23°C i przy względnej wilgotności powietrza 50%)



Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 5 godz.
Całkowicie wyschnięty	po ok. 7 dniach

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Aby schnięcie przebiegało bez problemów należy zapewnić dobrą wentylację. Niewielka wymiana powietrza, np. z powodu gęstego składania warstwami, opóźnia schnięcie.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność mogą wydłużyć czas schnięcia.

W przypadku drewna bogatego w składniki rozpuszczalne w wodzie (np. dąb, iroko) może dojść do opóźnienia schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



80025

Produktem ADLER Legno-Reiniger 80025

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża Drobnio i grubo porowe drewno liściaste i iglaste.
Nie nadaje się do drewna tropikalnego jak np. ipe, massaranduba, bangkirai, itd.

Właściwości podłoża Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna **Drewno liściaste:** 12% +/- 2%
Drewno iglaste: 15% +/- 2%

Przygotowanie podłoża **Meble:**
Stopniowy szlif drewna do granulacji P220
Podłogi drewniane i parkiety:
Stopniowy szlif drewna do granulacji P150

KOMPOZYCJA POWŁOKI

Warstwa podkładowa 1 x ADLER Legno-Duro-Öl 7035000200
Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 5 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne Delikatny szlif na gładko papierem P220 – P280
Usunąć pył ze szlifowania.



Warstwa nawierzchniowa 1 x ADLER Legno-Duro-Öl 7035000200

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja Proszę przestrzegać naszych wytycznych **ARL 258 – wytyczne pielęgnacji mebli olejowanych produktem ADLER Legno-Dura-Öl** oraz **ARL 257 - wytyczne do pielęgnacji podłóg olejowanych produktem ADLER Legno-Dura-Öl**.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

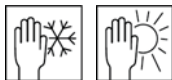
Wielkość opakowań 0,75 l; 2,5 l i 10 l

Odcienie barwy / stopnie połyskowości farblos (bezbarwny) 7035000200

- do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe ADLER Legno-Reiniger 80025

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość/przechowywanie

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem wilgoci, promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, aby uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Kod GIS

Ö60

Dane BHP

Dokładne informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas aplikacji natryskowej należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru; zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej z filtrami łączonymi A2/P2.

Przerabianie produktu w kabinach natryskowych zanieczyszczonych pyłem zawierającym nitrocelulozę jest zabronione z powodu niebezpieczeństwa samozapłonu!
