

ADLER Legno-Parkettöl

50871

Olej schnący oksydacyjnie dla przemysłu parkietowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Szybkoschnący olej do przemysłowej obróbki powierzchni drewna liściastego i iglastego. Bardzo dobra zdolność do wnikania, dobre podkreślenie rysunku drewna, dający powierzchnie przyjemne w dotyku, o bardzo dobrej zdolności do wypełniania i bardzo dobrej odporności na wodę.

Utwardzanie następuje w wyniku reakcji z tlenem z powietrza (schnięcie oksydacyjne).

Szczególne właściwości Normy na metody badań

Antystatyczny

Zastosowania



- Standardowo obciążone powierzchnie mebli i elementy wyposażenia wewnątrz np. w sypialniach i pokojach dziennych: obszary zastosowań II-IV wg. normy ÖNORM A 1610-12.

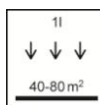
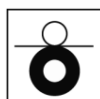
PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem produkt proszę zamieszać
- Temperatura produktu, przedmiotu malowanego i pomieszczenia powinna wynosić przynajmniej +15°C.
- W celu równomiernego rozprowadzenia proszę zastosować maszynę szczotkującą usuwającą nadmiar

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Walcami
Rozcieńczalnik	ADLER Legno-Reiniger 80025
Dodatek rozcieńczalnika w %	Nierozcieńczony do maks. 5%
Ilość nanoszona (g/m ²)	8 – 15

Produkt jest gotowy do nanoszenia.

Kształt, jakość i wilgotność podłoża mają wpływ na zużycie / wydajność. Dokładne wartości można określić tylko w wyniku uprzednio przeprowadzonej próby nanoszenia.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)

Nadający się do wykonywania następnych prac i składania warstwami	po ok. 5 – 10 min
---	-------------------

Podane wyżej wartości są orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

W celu uzyskania prawidłowego schnięcia należy zapewnić dobre wietrzenie pomieszczenia. Niska wymiana powietrza, np. ze względu na gęste ustawienie przedmiotów, utrudnia schnięcie.

Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą

07-15 (zastępuje 02-15) ZKL 7004

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

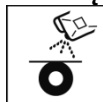
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

wydłużyć czas schnięcia.

W przypadku drewna zawierającego dużą ilość składników rozpuszczalnych w wodzie (jak np. dębowe lub iroko) może dochodzić do opóźnienia schnięcia.

Czyszczenie narzędzi



Środkiem do czyszczenia ADLER Legno-Reiniger 80025 lub wolnym od aromatów środkiem ADLER Adlerol 80301.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno liściaste o drobnych i grubych porach, drewno iglaste

Nie nadaje się do drewna egzotycznego takiego jak Ipe, Massaranduba, Bangkirai itp.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji hydrofobowych, jak tłuszcze, woski, żywice itp. oraz wolne od pyłu drzewnego i sprawdzone pod względem przydatności do nanoszenia powłoki olejowej.

Wilgotność drewna

Drewno liściaste: 12% ± 2%

Drewno iglaste: 15% ± 2%

Przygotowanie podłoża

Stopniowane szlifowanie drewna papierem do granulacji 220.

WYKONANIE POKRYCIA

Podkład

ADLER Legno-Parkettöl 50871

Schnięcie w temperaturze pokojowej: ok. 10 – 15 min

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 320 – 400



Należy unikać przeszlifowania na wylot, ponieważ może dojść do różnic w podkreśleniu rysunku drewna, co jeszcze może ulec wzmocnieniu w wyniku żółknięcia w czasie starzenia się.

Warstwa wykończeniowa

ADLER Legno-Parkettöl 50871

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA

Czyszczenie i pielęgnacja

Czyszczenie wodą, środkiem do czyszczenia parkietu ADLER Clean-Parkettreiniger 42198 lub łagodnym domowym środkiem do czyszczenia. W przypadku tłustego zabrudzenia stosować środek ADLER Legno-Reiniger 80025.

Do **odświeżania i pielęgnacji** nanieść 1 do 2 razy olej ADLER Legno-Pflegeöl 50882 i ściągnąć nadmiar.

Proszę przestrzegać naszych „Wytucznych do pracy przy pielęgnacji mebli olejowanych Legno-Öl i Legno-Color” oraz „Wytuczne do pracy przy pielęgnacji podłóg drewnianych olejowanych Legno-Öl i Legno-Color”.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych Kartach Technicznych.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

10 l

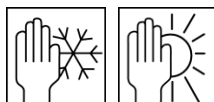
**Odcienie barwy /
stopnie połysku**

Bezbarwny, tępy mat 50871

- Zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu w celu dokonania oceny końcowej barwy.

Produkty dodatkowe

ADLER Adlerol 80301
ADLER Legno-Reiniger 80025
ADLER Clean-Parkettreiniger 42198
ADLER Legno-Pflegeöl 50882

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach

Przechowywać w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysoką temperaturą (powyżej 30°C).

Dane BHPProszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Zabronione jest przerabianie produktu w kabinach natryskowych zanieczyszczonych pyłem z lakierów nitrocelulozowych z powodu niebezpieczeństwa samozapłonu!