

Lignovit Color VAC HF

5312

Premaz za drvo na bazi vode, po izboru **pokrivni** ili **lazirajuće pigmentirani** za **industrijsku i komercijalnu upotrebu**

OPIS PROIZVODA

Općenito

Srednjeslojni premaz za drvo na bazi vode, po izboru pokrivni ili lazirajuće pigmentirani, na bazi visokokvalitetne akrilatne disperzije. Proizvod se odlikuje vrlo dobrim svojstvima obrade i visokom adhezijskom otpornošću te je optimiziran za nanošenje Vacumat tehnologijom. Posebno prikladan za postupak prisilnog sušenja.

Posebna svojstva i ispitne norme



- Premaz je zaštićen od zaraze algama i gljivicama pomoću biocidnih tvari.

Aktivna tvar:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-lod-2-propinylbutylcarbammat

- Francuska uredba DEVL1104875A**
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

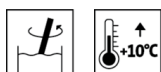
Područja primjene



Drvene komponente nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija za vanjsku upotrebu poput drvenih kuća, drvenih obloga, nadstrešnica, profilnih dasaka, prozorskih grilja, balkona, vrata.

OBRADA

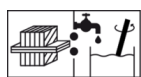
Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i prostora od minimalno + 10 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Svakako je potrebno izbjegavati rano opterećenje vodom uslijed kiše ili rose!
- Na novim drvenim komponentama preporučujemo sveobuhvatni premaz.
- Izlijevanje smole tehnički se ne može izbjeći premazom.
- Ispiranje sastojaka drva topivih u vodi, posebno pri jakoj kiši, može se svesti na minimum premazom svih strana i dodatnim premazom površina poprijeko rezanog drva.
- Na kreiranim probnim površinama potrebno je ispitati nijansu boje, kompatibilnost s podlogom te prijanjanje na nju.

- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 500 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio.**

Tehnika nanošenja



	Vacumat tehnologija
Razrjeđivanje	Voda
Primjesa razrjeđivača (%)	0 - 10
Količina nanošenja po sloju (ml/m²)	75 - 125
Količina narudžbe po Primjena (g/m²)	80 - 120
Mokri film (µm)	75 - 125

Proizvod je spreman za primjenu.

Na grubo piljenom drvu računajte uz dodatnih 40 % potrošnje materijala.

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



Suho (ISO 1517)	oko 30 minuta
Može se brusiti i premazivati	oko 3 - 4 Sat(i)
Osušeno	oko 12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Crnogorica

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Za dulji vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva.

Vlažnost drveta

15 % ± 2 %

Priprema podloge

Za optimalni rok trajanja preporučujemo brušenje glatkih drvenih površina veličinom zrna od 80 – 120 u smjeru vlakna, temeljito čišćenje te uklanjanje sastojaka drveta koji izlaze van, kao npr. smole i smolom ispunjenih šupljina u drvu. Oštre rubove treba izbrusiti.

Drva bogata smolom sa sastojcima koji usporavaju sušenje potrebno je očistiti proizvodom Nitro-Verdünner 8017 (8017).

STRUKTURA PREMAZA	
Općenito	Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.
Impregnacija	Na vanjskim prostorima impregnirajte po potrebi radi zaštite od plavila, najezde gljivica i insekata 1 x uz pomoć Lignovit Primo (5358) (vrijedi za drva klase izdržljivost 3 – 5 prema normi EN 350). Prijelazno sušenje: oko 4 sata Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu. Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.
Temeljni premaz	Za šarene nijanse boja: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312) Bijele i pastelne nijanse boja: 1 x Lignovit Sperrgrund (5322) Nijanse boje lazure: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312)
Prijelazno brušenje 	Veličina zrna 240 – 280 Uklonite brusnu prašinu.
Završni premaz	1 x Lignovit Color VAC HF (5312)
POPRAVCI	
Održavanje	Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.
Popravci	Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 504 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci.
NAPOMENE ZA NARUDŽBU	
Veličine ambalaže	4 l, 18 l
Tonovi boje / stupnjevi sjaja 	Osnovni lakovi: Lignovit Color VAC HF W10 Weiß, tönbar (5312000010) Lignovit Color VAC HF Basis W30 (5312000030) Druge nijanse boja mogu se miješati pomoću ADLERMix sustava za miješanje boja tvrtke ADLER. Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza. Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije. Najbolju otpornost na vremenske uvjete pokazuju srednje nijanse boja, presvijetle ili previše tamne nijanse boja trebalo bi izbjegavati pri ekstremnim vremenskim uvjetima.

Poštujte našu smjernicu za rad **ARL 800** – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje **ADLER Mix, Pur Mix i Color4You**.

Dodatni proizvodi

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Nitro-Verdünnern 8017 (8017)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Sperrgrund (5322)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Lignovit Color VAC HF (Kat A/d): 130 g/l.

Lignovit Color VAC HF sadrži maksimalno 50 g/l hlapljivih organskih spojeva.

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Dobro prozračite tijekom obrade i sušenja.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi **www.adler-lacke.com**.