

Lignovit Color VAC HF

5312

Rivestimento per legno pigmentato a base acqua, a scelta **coprente** o **velante**, per l'**industria** e le attività commerciali

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

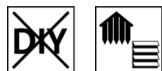
Rivestimento per legno pigmentato a base acqua, per strato intermedio, a scelta coprente o velante, basato su una dispersione acrilica di alta qualità. Il prodotto si distingue per l'ottima lavorabilità e l'elevata resistenza al blocking ed è ottimizzato per l'applicazione tramite Vacumat. Particolarmente adatto per processi di essiccazione forzata.

Caratteristiche particolari e norme



- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi e dalle alghe tramite un principio attivo biocida.
Sostanza(e) attiva(e):
2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamate
- Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

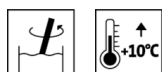
Campi di applicazione



Elementi costruttivi in legno a precisione non dimensionale e a precisione dimensionale limitata per l'esterno, come ad esempio case in legno, rivestimenti in legno, tettoie, pannelli profilati, schermi oscuranti, balconi, portoncini.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Si deve assolutamente evitare una sollecitazione prematura causata dalla pioggia o dalla rugiada!
- Per gli elementi di legno nuovi si consiglia l'applicazione su tutti i lati.
- Non è tecnicamente possibile evitare il flusso di resina tramite la verniciatura.
- La scoloritura dei componenti idrosolubili del legno, in particolare in caso di pioggia battente, può essere minimizzata mediante il rivestimento completo, su tutti i lati, e la verniciatura supplementare delle superfici in legno di copertura.

- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 500 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione non dimensionale e a precisione dimensionale limitata – Parte generale.**

Metodo di applicazione

0-10% H₂O

	Verniciatrice con vacuum
Diluizione	Acqua
Aggiunta di diluente in %	0 - 10
Quantità per applicazione (ml/m ²)	75 - 125
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	80 - 120
Film bagnato (µm)	75 - 125

Il prodotto è pronto all'uso.

Per il legname grezzo si stima un consumo aggiuntivo di materiale pari al 40%.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Essiccato alla polvere (ISO 1517)	approssimativamente 30 minute
Sabbabile e rivestibile	approssimativamente 3 - 4 h
Essiccato completamente	approssimativamente 12 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno di conifere

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.

Umidità del legno

15 % ± 2 %

Preparazione del supporto	Per un'ottima durabilità si consiglia di carteggiare le superfici lisce del legno con grana 80 - 120 nella direzione delle fibre, pulire accuratamente ed eliminare le fuoriuscite di sostanze interne del legno come ad es. le resine e le sacche di resina. Arrotondare gli spigoli vivi. Pulire i legni ricchi di resina con ritardanti di essiccazione con il Nitro-Verdünner 8017 (8017).
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	Se necessario, all'esterno, applicare una mano di Lignovit Primo (5358) per proteggere il legno dall'azzurramento e dall'attacco dei funghi e degli insetti (vale per i legni con classe di durata 3 – 5 secondo la norma EN 350). Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. Prego, consultare la nostra ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.
Fondo	Per le tonalità colorate: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312) Bianco e tinte pastello: 1 x Lignovit Sperrgrund (5322) Tonalità mordenzate: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312)
Carteggiatura intermedia 	Grana 240 – 280 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Applicazione finale	1 x Lignovit Color VAC HF (5312)
MANUTENZIONE	
Manutenzione	La durata dei componenti per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione.
Manutenzione	Prego, consultare la nostra ARL 504 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e rinnovo.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	4 l, 18 l
Tonalità / gradi di brillantezza	Vernici base: Lignovit Color VAC HF W10 Weiß, tönbar (5312000010) Lignovit Color VAC HF Basis W30 (5312000030) Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico ADLERMix.



Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

La migliore resistenza alle intemperie si ottiene con delle tonalità medie; nel caso di forte esposizione alle intemperie evitare tonalità troppo chiare o troppo scure.

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.**

Prodotti complementari

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Sperrgrund (5322)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Lignovit Color VAC HF (Cat A/d): 130 g/l.
Lignovit Color VAC HF contiene un massimo di 50 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Assicurare una buona ventilazione durante la lavorazione e l'essiccazione.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.