

Lignovit Color VAC HF

5312

Wodorozcieńczalna powłoka do drewna, dostępna w wersji **kryjącej** lub **lazurowąco pigmentowaną** powłoka do drewna dla **przemysłu i zastosowań komercyjnych**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

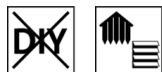
Wodorozcieńczalna, średniopowłokowa, opcjonalnie kryjąca lub lazurująca pigmentowana powłoka do drewna na bazie wysokiej jakości dyspersji akrylowej. Produkt cechuje się znakomitą łatwością obróbki oraz wysoką odpornością na sklekanie, zaprojektowany do aplikacji za pomocą Vacumat. W szczególności odpowiedni do procesów suszenia wymuszonego.

Szczególne właściwości i normy badań



- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed atakiem glonów i grzybów.
Substancja czynna:
2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

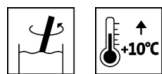
Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych, jak np. domki drewniane, boazerie drewniane, podcienia, deski profilowane, okiennice, balkony, bramy.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy pokrycie ze wszystkich stron.
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływania żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować pokrywając ze wszystkich stron i nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.

- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna.**

Technika nanoszenia

0-10% H₂O

	Vacumat
Rozcieńczalnik	Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 10
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	75 - 125
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	80 - 120
Warstwa mokra (µm)	75 - 125

Produkt jest gotowy do użycia.

Na drewnie surowym po cięciu piłą trzeba liczyć się dodatkowo z 40% zużyciem materiału.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 minute
Można szlifować nanosić kolejną warstwę	ok. 3 - 4 h
Całkowicie wyschnięty	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna

15 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża	W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić. Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünner 8017 (8017).
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Warstwa podkładowa	Do kolorowych odcieni barw: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312) Odcienie białe i pastelowe: 1 x Lignovit Sperrgrund (5322) Do kolorów lazurujących: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 240 – 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Lignovit Color VAC HF (5312)
KONSERWACJA	
Przegląd	Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.
Renowacja	Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja .
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	4 l, 18 l

Odcienie barwy / stopnie połysku



Lakier(y) bazowy(e):

Lignovit Color VAC HF W10 Weiß, tönbar (5312000010)

Lignovit Color VAC HF Basis W30 (5312000030)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Najlepszą odporność na działanie czynników atmosferycznych wykazują średnie odcienie barw; w przypadku oddziaływania ekstremalnych czynników atmosferycznych należy unikać zbyt jasnych i zbyt ciemnych kolorów.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You**.

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Nitro-Verdünnern 8017 (8017)

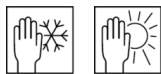
Lignovit Primo (5358)

Lignovit Sperrgrund (5322)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit Color VAC HF (kat A/d): 130 g/l.

Lignovit Color VAC HF zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl