

Lignovit Color VAC HF

5312

Po izbiri prekrivno ali prosojno pigmentirani lesni premaz na vodni osnovi za industrijsko in komercialno uporabo

OPIS IZDELKA

Splošno

Srednjelosjni, po izbiri prekrivni ali prosojno pigmentirani lesni premaz na vodni osnovi, izdelan iz kakovostne akrilatne disperzije. Izdelek odlikujejo zelo dobre obdelovalne lastnosti in visoka blokirna trdnost; optimiziran za nanos z Vacumatom. Posebno primeren za postopek prisilnega sušenja.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Premaz je zaščiten z biocidnimi aktivnimi snovmi pred algami in glivami.

Aktivna snov:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamate

- Francoska uredba DEVL1104875A**
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

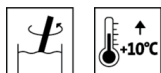
Področja uporabe



Dimenzijsko nestabilni in delno stabilni leseni elementi na prostem, na primer lesene hišice, lesene obloge, nadstreški, profili, polkna, balkoni, vrata.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo

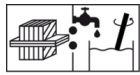


- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +10 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Nujno se je treba izogibati zgodnji izpostavljenosti vodi zaradi dežja ali rose!
- Pri novih lesenih delih priporočamo vsestranski osnovni premaz.
- Smolikavosti zaradi tehnike premazovanja ni mogoče preprečiti.
- Izpiranje vodotopnih sestavin lesa, posebej pri močnih nalivih, se lahko z vsestranskim premazom in dodatnim premazom čelne površine čim bolj zmanjša.
- Barvni odtenek, združljivost in oprijem na podlago je treba preveriti na preskusni površini.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko

neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.

- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 500 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko nestabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del.**

Način nanosa



0–10% H₂O



80–100ml
↓ ↓ ↓
1m²

	Vacumat
Razredčenje	Voda
Dodatek razredčila (%)	0 - 10
Količina nanosa na nanos (ml/m ²)	75 - 125
Količina nanosa na aplikacijo (g/m ²)	80 - 120
Mokra plast (µm)	75 - 125

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Pri sveže žaganem lesu je treba pričakovati dodatno 40-odstotno porabo materiala.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



3–4h

Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 30 Minute
Brusilnost in možnost prelakiranja,	pribl. 3 - 4 Ura/-e
Povsem suho,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



8029

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les iglavcev

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Pogoj za dolgo življenjsko dobo premaza je upoštevanje načel konstruktivne zaščite lesa.

Vlažnost lesa

15 % ± 2 %

Priprava podlage

Za optimalno obstojnost priporočamo brušenje gladkih lesenih površin z zrnavostjo 80–120 v smeri vlaken, temeljito čiščenje in odstranjevanje morebitnih lesenih komponent, kot so smole in smolni žepi. Ostre robove je treba zaobliti.

Les, bogat s smolo in zaviralci sušenja, očistite z Nitro-Verdünner 8017 (8017).

STRUKTURA PREMAZA

Splošno	Naslednje strukture premazov so vzorčne.
Impregnacija	Po potrebi na prostem za zaščito pred glivami modrivkami, plesnijo in insekti impregnirajte 1 x z Lignovit Primo (5358)(velja za les trajnostnih razredov 3–5 po EN 350). Vmesno sušenje: približno 4 ure Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov. Prosim, upoštevajte naše ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa.
Temeljni premaz	Za pisane barvne odtenke: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312) Beli in pastelni barvni odtenki: 1 x Lignovit Sperrgrund (5322) Barvni odtenki lazure: 1 x Lignovit Color VAC HF (5312)
Vmesno brušenje 	Zrnavost 240 – 280 Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.
Zaključni premaz	1 x Lignovit Color VAC HF (5312)

VZDRŽEVANJE

Popravila	Življenjska doba zunanjih lesenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.
Prenova	Prosim, upoštevajte naše ARL 504 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko nestabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila .

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja	4 l, 18 l
Barvni odtenki/stopnje sijaja 	Osnovni lak(-i): Lignovit Color VAC HF W10 Weiß, tönbar (5312000010) Lignovit Color VAC HF Basis W30 (5312000030) Druge barvne odtenke je mogoče zmešati z ADLER sistemom za mešanje barv ADLERMIX. Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza. Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za najboljšo odpornost proti vremenskim razmeram izberite srednje barvne odtenke; pri ekstremnih vremenskih razmerah se izogibajte presvetlim ali pretemnim odtenkom.

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem)** z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You.

Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Nitro-Verdünnern 8017 (8017)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Sperrgrund (5322)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Lignovit Color VAC HF (kat. A/d): 130 g/l.
Lignovit Color VAC HF vsebuje največ 50 g/l HOS.

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Med obdelavo in sušenjem poskrbite za dobro zračenje.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.