

# Lignovit Ecofin

5369

Wasserbasierter, **rasch trocknender Klarlack** für Gewerbe und Industrie

## PRODUKTBECHREIBUNG

### Allgemeines

Wasserbasierter Klarlack für Holz, der wahlweise ein- oder auch zweikomponentig anwendbar ist. Das „Lack-auf-Lack“ verarbeitbare, rasch trocknende Produkt zeichnet sich durch seine sehr gute Creme- und Fettbeständigkeit (CFB), gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Lichtechtheit; ausgezeichnete Blockfestigkeit sowie gute Füllkraft aus. Das Produkt enthält einen speziellen UV-Filter zum Schutz vor vorzeitiger Vergilbung bzw. Ausbleichen. Besonders niedriger VOC-Gehalt. Besonders geeignet für Lackierungen, bei denen produktionsbedingt eine schnelle Stapelfähigkeit gefordert wird.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung:  
bei 1K-Verarbeitung: 1 C  
bei 2K-Verarbeitung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis 150 U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E (> 0,5 bis ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



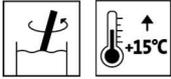
### Anwendungsgebiete



- Holzbauteile im Innenbereich aus Nadelholz, wie zum Beispiel Wand- und Deckenelemente.
- Besonders geeignet für die Holzart Fichte.
- Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.

### Mischungsverhältnis



4% 82210

100 Gew.-Teile Lignovit Ecofin 5369  
4 Gew.-Teile Aqua-Crosslinker 8481

Aqua-Crosslinker 8481 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten.

### Topfzeit

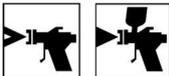


3 Tage

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 80 - 120 pro Auftrag Gesamtauftragsmenge: (Grund- und Decklack) bis max. 450		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar	nach ca. 1 h
Manipulier- und stapelbar	nach ca. 2 - 3 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND**

<b>Untergrundart</b>	Laub- und Nadelholz (Massivholz)
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
<b>Holzfeuchte</b>	12 bis 15 %
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<b>Laubhölzer:</b> Mit Kö 150 – 180 anschleifen und reinigen. <b>Nadelhölzer:</b> Mit Kö 100 – 150 anschleifen und reinigen.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU**

<b>Grundierung</b>	1 x Lignovit Ecofin 5369
<b>Zwischenschliff</b>	Körnung 240 - 320  Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.
	
<b>Decklackierung</b>	1 x Lignovit Ecofin 5369

**BESTELLHINWEISE**

<b>Gebindegrößen</b>	25 kg, 600 kg	
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	Farblos, G10 Stumpfmatt	5369000200
<b>Zusatzprodukte</b>	Aqua-Crosslinker 8481	

**WEITERE HINWEISE**

<b>Haltbarkeit/Lagerung</b>	Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden. Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
 	

<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität 45 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C) VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Ecofin (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Lignovit Ecofin enthält maximal 30 g/l VOC.
-------------------------	--

<b>Sicherheitstechnische Angaben</b>	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a> abgerufen werden.  Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.  Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
	