

Lignovit Plus LB WF

5355

Srednjeslojna lazura na bazi vode za crnogorično drvo za industrijsku i komercijalnu upotrebu

OPIS PROIZVODA

Općenito

Srednjeslojna lazura na bazi vode bez aktivnih tvari za primjenu na crnogoričnom drvu. Proizvod se odlikuje vrlo visokim zapunjavanjem, dobrom otpornošću na vremenske utjecaje, visokom adhezijskom otpornošću i vrlo dobrim svojstvima obrade. Vrlo visoka UV zaštita uz tehnologiju UV-Protect. Znatno se smanjuje prirodno žućenje drva.

Posebna svojstva i ispitne norme



• Francuska uredba DEVL1104875A

Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Konstrukcije od lameliranih greda

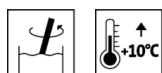
Drvene komponente nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija za vanjsku upotrebu poput drvenih kuća, drvenih obloga, nadstrešnica, profilnih dasaka, prozorskih grilja, balkona, vrata.

Drvene komponente na unutarnjem području od crnogoričnog drva, kao npr. zidni i stropni elementi.

Kod ariša i cedra, koji su bogati smolom, može pri blanjanju građi doći do skraćenog vijeka trajanja konstrukcije.

OBRADA

Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i prostora od minimalno + 10 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Nemojte obrađivati na jakom Sunčevom zračenju, kiši, ekstremno visokoj vlazi, jakom vjetru ili pri opasnosti od mraza.
- Na novim drvenim komponentama preporučujemo sveobuhvatni premaz.
- Izlijevanje smole tehnički se ne može izbjeći premazom.
- Ispiranje sastojaka drva topivih u vodi, posebno pri jakoj kiši, može se svesti na minimum premazom svih strana i dodatnim premazom površina poprijeko rezanog drva.
- Na drvu ariša i drvima bogatim sastojcima ostaci čišćenja (visoka lužnatost) ili željezna prašina (stvaranje hrđe) mogu dovesti do crne obojenosti.

- Na kreiranim probnim površinama potrebno je ispitati nijansu boje, kompatibilnost s podlogom te prijanjanje na nju.
- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorisćenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 500 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio.**

Tehnika nanošenja

0-10% H₂O

	Premazivanje	Stroj za premazivanje ploča	Vacumat tehnologija
Razrjeđivanje	Voda		
Primjesa razrjeđivača (%)	0 - 10		
Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)	35 - 50		70 - 100
Ukupna količina nanošenja (g/m ²)	70 - 100		

Proizvod je spreman za primjenu.

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



3-4h

Suho (ISO 1517)	30 minuta
Neljepljivo	4 Sat(i)
Može se premazivati pri sobnoj temperaturi	3 - 4 Sat(i)
Osušeno	12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Crnogorica

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Za dulji vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva.

Vlažnost drveta

15 % ± 2 %

Priprema podloge

Za optimalni rok trajanja preporučujemo brušenje glatkih drvenih površina veličinom zrna od 80 – 120 u smjeru vlakna, temeljito čišćenje te uklanjanje

sastojaka drвета koji izlaze van, kao npr. smole i smolom ispunjenih šupljina u drvu. Oštre rubove treba izbrusiti.

Drva bogata smolom sa sastojcima koji usporavaju sušenje potrebno je očistiti proizvodom Nitro-Verdünnern 8017 (8017).

Alge, zelene naslage i plijesan u vanjskim prostorima tretirajte proizvodom Aviva Fungisan (8308).

STRUKTURA PREMAZA

Impregnacija

Na vanjskim prostorima impregnirajte po potrebi radi zaštite od plavila, najezde gljivica i insekata 1 x uz pomoć Lignovit Primo (5358) (vrijedi za drva klase izdržljivost 3 – 5 prema normi EN 350).

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo**.

Temeljni premaz

1 x Lignovit Plus LB WF (5355)

Prijelazno brušenje



Po potrebi: Lagano glatko brušenje Veličina zrna 240 – 280

Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz

1 x Lignovit Plus LB WF (5355)

Potrebno samo na slabo upijajućim podlogama, kao što je blanžana građa i brušeno drvo.

POPRAVCI

Održavanje

Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.

Po potrebi na još netaknutim površinama uklonite prašinu i prljavštinu i premažite jedanput do dvaput Lignovit Plus LB WF (5355) svjetlijim nijansama boje.

Popravci

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 504 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci**.

NAPOMENE ZA NARUDŽBU

Veličine ambalaže

Spremnici od 4 l, 22 l, 600 l

Tonovi boje / stupnjevi sjaja



Standardne boje:

Farblos, tönbar (5355000220)

UV-Protect (5355061743)

Tonovi boja mogu se miješati prema **ADLER sustavu za miješanje boja ADLERMix**.

Osnovni lakovi:

Lignovit Plus LB WF Farblos, tönbar (5355000220)

Krajnja nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, nanesene količine i nijanse boje premaza.

Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.

Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Za dobru otpornost na vremenske uvjete smiju se koristiti isključivo pigmentirane nijanse boja. UV zaštita prikladna je samo za privremenu primjenu.

Poštujte našu smjernicu za rad **ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.**

Dodatni proizvodi

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit Primo (5358)
Nitro-Verdüner 8017 (8017)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Lignovit Plus LB WF (Kat A/e): 130 g/l.

Lignovit Plus LB WF sadrži maksimalno 20 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSW20

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine.

Dobro prozračite tijekom obrade i sušenja.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi **www.adler-lacke.com**.