

Lignovit Plus LB

5333

Lazura średniowarstwowa na bazie wody do drewna iglastego dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Lazura średniowarstwowa na bazie wody do stosowania na drewnie iglastym. Produkt charakteryzuje się wysoką siłą wypełniania, dobrą odpornością na warunki atmosferyczne, wysoką odpornością na sklejanie się i bardzo dobrą podatnością na obróbkę.

Bardzo wysoka ochrona przed promieniowaniem UV dzięki kolorowi „UV-Protect”, który znacznie zmniejsza naturalne żółknięcie drewna.

Szczególne właściwości i normy badań

- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

Substancja czynna:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

Obszary zastosowania



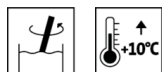
Konstrukcje z drewna klejonego

Drewniane elementy budowlane nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych, jak np. domki drewniane, boazerie drewniane, podcienia, deski profilowane, okiennice, balkony, bramy.

W przypadku bogatego w żywicę, struganego drewna modrzewiowego i cedrowego może dojść do skrócenia trwałości powłoki.

STOSOWANIE

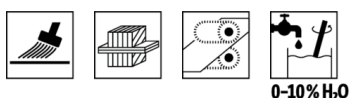
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy pokrycie ze wszystkich stron.
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływaną żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować pokrywając ze wszystkich stron i nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.

- Na modrzewiu i gatunkach drewna bogatych w składniki rozpuszczalne pozostałości tynku (wysoka zasadowość) lub opiłki metalu (tworzenie się rdzy) mogą prowadzić do powstawania czarnych przebarwień.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna.**

Technika nanoszenia



	Pędzel	Maszyna do malowania desek	Vacumat
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 10		
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	35 - 50		70 - 100
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	70 - 100		

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



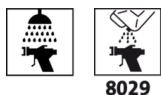
Pyłosucha (ISO 1517)	30 min.
Bez kleju	4 godz.
Można ponownie lakierować w temperaturze pokojowej	3 - 4 godz.
Całkowicie sucha	12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE


Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna	15 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	<p>W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.</p> <p>Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdüner 8017 (8017).</p> <p>Na miejsca pokryte przez glony, zielony osad lub pleśń nanieść produkt Aviva Fungisan (8308).</p>
BUDOWA POWŁOKI	
Impregnacja	<p>W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350).</p> <p>Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny</p> <p>Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.</p> <p>Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.</p>
Międzywarstwa	1 x Lignovit Plus LB (5333)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	<p>W razie potrzeby: Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 280</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p>
Warstwa nawierzchniowa	<p>1 x Lignovit Plus LB (5333)</p> <p>Konieczne tylko w przypadku mało wsiąkliwych podłoży, takich jak drewno strugane i szlifowane.</p>
KONSERWACJA	
Przegląd	<p>Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.</p> <p>W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powłoki oczyścić z kurzu i brudu i pomalować 1 – 2 x Lignovit Plus LB (5333).</p>
Renowacja	<p>Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.</p>
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	kontener 18 l, 600 l

Odcienie barwy / stopnie połysku



Kolor(y) standardowy(e):

Basis W30 (53219)
UV-Protect (5333061743)

Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Lignovit Plus LB Basis W30 (53219)

Ostateczny odcień koloru zależy przede wszystkim od własnego koloru drewna, ilości aplikacji oraz odcienia koloru powłoki.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

W celu uzyskania dobrej odporności na działanie warunków atmosferycznych należy stosować wyłącznie pigmentowane odcienie barwy. UV-Protect nadaje się tylko do użytku tymczasowego.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER mix, PUR Mix i Color4You**.

Produkty dodatkowe

Aviva Fungisan (8308)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Lignovit Primo (5358)
Nitro-Verdünnern 8017 (8017)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

GISCODE

BSW50

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszanki: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit Plus LB (kat A/e): 130 g/l.
Lignovit Plus LB zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl