

Lignovit Plus

5319

Tankoslojna lazura za drvo na bazi vode za industrijsku i komercijalnu upotrebu

OPIS PROIZVODA

Općenito

Tankoslojna lazura za drvo na bazi vode, adhezijski otporna, za industrijsku i komercijalnu upotrebu, na bazi disperzija akrilatnih i alkidnih smola za vanjsku upotrebu. Proizvod se odlikuje vrlo dobrom obradivošću, dobrom otpornošću na vremenske uvjete i jednakomjernom trošenju pri izlaganju vremenskim uvjetima.

Posebna svojstva i ispitne norme

- Premaz je zaštićen biocidnom aktivnom tvari protiv plavila i zaraženosti plijesni.

Aktivna tvar:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

Područja primjene



Drvene komponente nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija za vanjsku upotrebu poput drvenih kuća, drvenih obloga, nadstrešnica, profilnih dasaka, prozorskih grilja, balkona, vrata.

Za podove terasa i šetnice preporučujemo Pullex Bodenöl (4402).

OBRADA

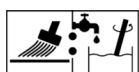
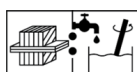
Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i prostora od minimalno + 10 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Nemojte obrađivati na jakom Sunčevom zračenju, kiši, ekstremno visokoj vlazi, jakom vjetru ili pri opasnosti od mraza.
- Svakako je potrebno izbjegavati rano opterećenje vodom uslijed kiše ili rose!
- Na novim drvenim komponentama preporučujemo sveobuhvatni premaz.
- Sistemske uvjetovane lazure samo su djelomice otporne na udarce i stoga zahtijevaju češće održavanje.
- Izlijevanje smole tehnički se ne može izbjeći premazom.
- Ispiranje sastojaka drva topivih u vodi, posebno pri jakoj kiši, može se svesti na minimum premazom svih strana i dodatnim premazom površina poprijeko rezanog drva.
- Na drvu ariša i drvim bogatim sastojcima ostaci čišćenja (visoka lužnatost) ili željezna prašina (stvaranje hrđe) mogu dovesti do crne obojenosti.

- Glatke blanžane drvene površine manje upijaju i po potrebi ih treba premazati trećim slojem.
- Na kreiranim probnim površinama potrebno je ispitati nijansu boje, kompatibilnost s podlogom te prijanjanje na nju.
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorisćenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 500 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio.**

Tehnika nanošenja

0-5% H₂O0-5% H₂O

	Premazivanje	Vacumat tehnologija
Razrjeđivanje	Voda	
Primjesa razrjeđivača (%)	0 - 5	
Količina nanošenja po sloju (ml/m ²)	80 - 100	90 - 120

Proizvod je spreman za primjenu.

Na grubo piljenim podlogama potrebno je računati s povećanom potrošnjom.

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



3-4h

Suho (ISO 1517)	oko 30 minuta
Može se brusiti i premazivati	oko 3 - 4 Sat(i)
Osušeno	oko 12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Crnogorica

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Za dulji vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva.

Vlažnost drveta

15 % ± 2 %

Priprema podloge

Drvo, drveni materijal izvana

Za optimalni rok trajanja preporučujemo brušenje glatkih drvenih površina veličinom zrna od 80 – 120 u smjeru vlakna, temeljito čišćenje te uklanjanje

sastojaka drveta koji izlaze van, kao npr. smole i smolom ispunjenih šupljina u drvu. Oštre rubove treba izbrusiti.

Drva bogata smolom sa sastojcima koji usporavaju sušenje potrebno je očistiti proizvodom Nitro-Verdünnern 8017 (8017).

Alge, zelene naslage i plijesan u vanjskim prostorima tretirajte proizvodom Aviva Fungisan (8308).

STRUKTURA PREMAZA

Općenito	Ugradnja premaza u nastavku služi kao primjer
Impregnacija	Na vanjskim prostorima impregnirajte po potrebi radi zaštite od plavila, najezde gljivica i insekata 1 x uz pomoć Lignovit Primo (5358) (vrijedi za drva klase izdržljivost 3 – 5 prema normi EN 350). Prijelazno sušenje: oko 4 sata Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu. Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.
Temeljni premaz	1 x Lignovit Plus (5319)
Prijelazno brušenje	Po potrebi: Lagano glatko brušenje Veličina zrna 220 – 280 Uklonite brusnu prašinu.
Završni premaz	1 x Lignovit Plus (5319)



POPRAVKI

Održavanje	Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke. Po potrebi na još netaknutim površinama uklonite prašinu i prljavštinu i premažite jedanput do dvaput Lignovit Plus (5319) svjetlijim nijansama boje.
Popravci	Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 504 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci .

NAPOMENE ZA NARUDŽBU

Veličine ambalaže	4 l, 18 l
Tonovi boje / stupnjevi sjaja	Osnovni lakovi: Lignovit Plus Basis W30 (53220) Tonovi boja mogu se miješati prema ADLER sustavu za miješanje boja ADLERMix. Završna nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, količine nanosa, nijanse boje impregnacije / temeljnog premaza ili nijanse boje premaza. Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.



Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Za dobru otpornost na vremenske uvjete smiju se koristiti isključivo pigmentirane nijanse boja.

Pri izbjeljivanju standardnih nijansi boja pomoću Lignovit Plus bez boje (5319) potrebno je računati sa skraćenim intervalima renoviranja (smanjena UV zaštita).

Najbolju otpornost na vremenske uvjete pokazuju srednje nijanse boja, presvijetle ili previše tamne nijanse boja trebalo bi izbjegavati pri ekstremnim vremenskim uvjetima.

Poštujte našu smjernicu za rad **ARL 800** – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje **ADLER Mix, Pur Mix i Color4You**.

Dodatni proizvodi

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit Primo (5358)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)
Pullex Bodenöl (4402)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Lignovit Plus (Kat A/e): 130 g/l.

Lignovit Plus sadrži maksimalno 50 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSW50

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Dobro prozračite tijekom obrade i sušenja.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi **www.adler-lacke.com**.