

Lignovit Plus

5319

Tankoslojna lazura za les na vodni osnovi za industrijsko in komercialno uporabo

OPIS IZDELKA

Splošno

Tankoslojna lazura za les na vodni osnovi z blokimo trdnostjo za industrijsko in komercialno uporabo, izdelana iz disperzij akrilatnih in alkidnih smol in primerna za uporabo na zunanjih površinah. Izdelek odlikujejo zelo dobre obdelovalne lastnosti, dobra odpornost proti vremenskim razmeram in enakomerna razgradnja pri pospešenem staranju.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje

- Prevlaka je zaščitena z biocidno aktivno snovjo pred glivami modrivkami in plesnijo.

Aktivna snov:
2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

Področja uporabe



Dimenzijsko nestabilni in delno stabilni leseni elementi na prostem, na primer lesene hišice, lesene obloge, nadstreški, profili, polkna, balkoni, vrata. Za tla teras in brvi priporočamo Pullex Bodenöl (4402).

OBDELAVA

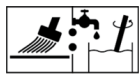
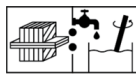
Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +10 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Ne obdelujte pri močnem sončnem sevanju, dežju, izjemno visoki vlažnosti zraka, močnem vetru ali morebitni zmrzali.
- Nujno se je treba izogibati zgodnji izpostavljenosti vodi zaradi dežja ali rose!
- Pri novih lesenih delih priporočamo vsestranski osnovni premaz.
- Sistemsko pogojeno so lazure samo omejeno pohodne, zato je potrebna pogostejša nega.
- Smolikavosti zaradi tehnike premazovanja ni mogoče preprečiti.
- Izpiranje vodotopnih sestavin lesa, posebej pri močnih nalivih, se lahko z vsestranskim premazom in dodatnim premazom čelne površine čim bolj zmanjša.
- Na lesu macesna in sestavinsko bogatemu lesu lahko ostanki po čiščenju (visoka alkalnost) ali železov prah (nastanek rje) povzročijo črno obarvanje.
- Gladke, skobljane lesene površine so manj vpojne in jih je treba po potrebi premazati s tretjim slojem.

- Barvni odtenek, združljivost in oprijem na podlago je treba preveriti na preskusni površini.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 500 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko nestabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del.**

Način nanosa

0-5% H₂O0-5% H₂O

| | Slikarstvo | Vacumat |
|---|------------|----------|
| Razredčenje | Voda | |
| Dodatek razredčila (%) | 0 - 5 | |
| Količina nanosa na nanos (ml/m ²) | 80 - 100 | 90 - 120 |

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Pri hrpavi žagani podlagi je treba pričakovati večjo porabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



3-4h

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| Prašno suh (ISO 1517), | pribl. 30 Minute |
| Brusilnost in možnost prelakiranja, | pribl. 3 - 4 Ura/-e |
| Povsem suho, | pribl. 12 Ura/-e |

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



8029

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les iglavcev

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Pogoj za dolgo življenjsko dobo premaza je upoštevanje načel konstruktivne zaščite lesa.

Vlažnost lesa

15 % ± 2 %

Priprava podlage

Les, lesni materiali za zunanje površine

Za optimalno obstojnost priporočamo brušenje gladkih lesenih površin z zrnavostjo 80–120 v smeri vlaken, temeljito čiščenje in odstranjevanje morebitnih lesenih komponent, kot so smole in smolni žepi. Ostre robove je treba zaobliti.

Les, bogat s smolo in zaviralci sušenja, očistite z Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Alge, zelene obloge ali plesni na zunanjih površinah lahko obdelamo z Aviva Fungisan (8308).

STRUKTURA PREMAZA

| | |
|-------------------------|---|
| Splošno | Naslednji premazni sistemi so vzorčni |
| Impregnacija | <p>Po potrebi na prostem za zaščito pred glivami modrivkami, plesnijo in insekti impregnirajte 1 x z Lignovit Primo (5358)(velja za les trajnostnih razredov 3–5 po EN 350).</p> <p>Vmesno sušenje: približno 4 ure</p> <p>Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.</p> <p>Prosim, upoštevajte naše ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa.</p> |
| Temeljni premaz | 1 x Lignovit Plus (5319) |
| Vmesno brušenje | <p>Po potrebi: Rahlo gladko brušenje Zrnavost 220 – 280</p> <p>Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.</p> |
| Zaključni premaz | 1 x Lignovit Plus (5319) |



VZDRŽEVANJE

| | |
|------------------|---|
| Popravila | <p>Življenjska doba zunanjih lesenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.</p> <p>Po potrebi z nepoškodovanih površin odstranite prah in nečistoče ter površine 1 – 2-krat premažite z izdelkom Lignovit Plus (5319) v svetlejših barvnih odtenkih.</p> |
| Prenova | <p>Prosimo, upoštevajte naše ARL 504 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko nestabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.</p> |

NAVODILA ZA NAROČANJE

| | |
|--------------------------------------|---|
| Velikosti pakiranja | 4 l, 18 l |
| Barvni odtenki/stopnje sijaja | <p>Osnovni lak(-i): Lignovit Plus Basis W30 (53220)</p> <p>Barvne odtenke lahko mešate s sistemom ADLER za mešanje barv ADLERMix.</p> <p>Končni odtenek je odvisen od osnovne barve lesa, količine nanosa, odtenka impregnacije/osnovnega premaza in barvnega odtenka zaključnega premaza.</p> <p>Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.</p> <p>Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.</p> <p>Za dobro odpornost proti vremenskim razmeram je dovoljeno uporabiti izključno pigmentirane barvne odtenke.</p> |



Pri svetljenju standardnih barvnih odtenkov z Lignovit Plus brezbarvnim (5319) je treba pričakovati krajše intervale obnove (zmanjšana zaščita pred UV-žarki).

Za najboljšo odpornost proti vremenskim razmeram izberite srednje barvne odtenke; pri ekstremnih vremenskih razmerah se izogibajte presvetlim ali pretemnim odtenkom.

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You.**

Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit Primo (5358)
Nitro-Verdüner 8017 (8017)
Pullex Bodenöl (4402)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odrpte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Lignovit Plus (kat. A/e): 130 g/l.
Lignovit Plus vsebuje največ 50 g/l HOS.

GISCODE

BSW50

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Med obdelavo in sušenjem poskrbite za dobro zračenje.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.