

## Lignovit Protect-Finish

## 53291

Wodna bezbarwna lazura cienkowarstwowa dla przemysłu i rzemiosła

Dopasowana do pokrycia w systemie z podkładem impregnującym Lignovit IG-Protect

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodna, bezbarwna lazura cienkowarstwowa specjalna do drewna iglastego, jak świerk, jodła, sosna i modrzew. Wysoka odporność na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobra ochrona przed promieniowaniem UV, bardzo dobra ochrona przed wodą i długo utrzymujące się właściwości hydrofobowe.

#### Szczególne właściwości Normy na metody badań

- Zastosowany środek czynny zapewnia wymaganą ochronę przed sinizną (badanie według EN 152-1) i grzybami niszczącymi drewno (badanie według EN 113) zgodnie z wymaganiami norm ÖNORM B 3803 wzg. DIN 68800-3. Ilości nakładane przy badaniu normowym 100 – 120 g/m<sup>2</sup>.

#### Środki czynne (B,P,W)

0,3 % (0,3 g / 100 g) IPBC (butylokarbaminiam jodopropynyłu)

- W pokryciu systemowym z podkładem impregnującym Lignovit IG-Protect 53290 silnie obniża się naturalne żółknięcie drewna.
- Przez dłuższy okres czasu bez zabiegów pielęgnacyjnych nie można uniknąć szarzenia drewna
- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



#### Zastosowania



- Elementy budowlane nie utrzymujące wymiaru i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach na zewnątrz, jak np. domy drewniane, boazerie, podcienie, płyty, okiennice, balkony i bramy w klasach użytkowych 2 i 3 bez kontaktu z glebą.
- Szczególnie nadaje się do drewna świerkowego i modrzewiowego.
- Nie nadaje się do barwnego drewna liściastego, jak meranti, mahoń itp.
- W przypadku zawierającego duże ilości żywicy modrzewia syberyjskiego i cedru, w przypadku drewna struganego może dochodzić do skrócenia trwałości pokrycia.

### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem produkt proszę zamieszać.
- Stosować tylko wtedy, gdy temperatura produktu, przedmiotu malowanego i pomieszczenia wynosi przynajmniej +10°C.
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy naniesienie lakieru ze wszystkich stron.

02-16 (zastępuje 08-15) ZKL 5320

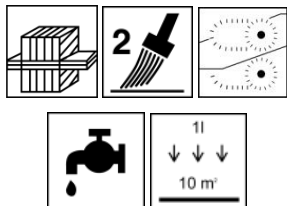
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)  
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

- Ze względu na stosowaną technikę malowania nie można zapobiec wypływowi żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, szczególnie w występujące w czasie deszczu, można zminimalizować przez polakierowanie ze wszystkich stron i **dotatkowo powierzchni (przekrojów) czołowych**.
- Prosimy przestrzegać naszych „Wytycznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych nie utrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar – część ogólna”

### Techniki nanoszenia



| Metoda nanoszenia   | Vacumat       | Maszyna do malowania desek | Pędzlem |
|---|---------------|----------------------------|---------|
| Rozcieńczalnik  | Woda          |                            | -       |
| Dodatek rozcieńczalnika w %   | do 5          |                            | -       |
| Ilość naniesień   | 1x            | 2x                         | 2x      |
| Ilości nanoszone (g/m <sup>2</sup> )  | ok. 100 – 120 | ok. 50 – 60                | -       |
| Wydajność na jedno naniesienie (m <sup>2</sup> /l)                          | -             | -                          | ok. 10  |
| 1) Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku |               |                            |         |

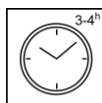
**Produkt jest gotowy do użycia.**

**Jeśli w wyjątkowych przypadkach produkt jest natryskiwany, to bezwzględnie musi się stosować maskę ochronną z filtrem A2/P3.**

Kształt, właściwości i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne wielkości zużycia można określić tylko na podstawie wcześniej przeprowadzonych prób.

### Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



|  |                    |
|--|--------------------|
| Pyłosuchy (ISO 1517)                         | po ok. 30 min      |
| Nadający się do szlifowania                  | po ok. 3 – 4 godz. |
| Nadający się do nanoszenia następnej warstwy | po ok. 3 – 4 godz. |
| Całkowicie wyschnięty                        | po ok. 12 godz.    |

Podane wartości są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie powierzchniowe).

### Czyszczenie narzędzi




Natychmiast po pracy oczyścić wodą.

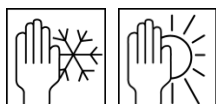
Do usunięcia przyschniętych pozostałości farby polecamy środek ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno iglaste strugane, szlifowane lub surowe po cięciu piłą.

|   |   |
|---|---|
| <b>Właściwości podłoża</b>  | Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywice itd. oraz wolne od pyłu drzewnego i sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.  |
| <b>Wilgotność drewna</b>  | 12 do 15%   |
| <b>Przygotowanie podłoża</b>  | W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować wzdłuż włókien drewna gładkie powierzchnie, jak np. strugane, papierem o granulacji 80, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.   |
| <b>WYKONANIE POKRYCIA</b>   |   |
| <b>Impregnowanie</b>  | 1 – 2 x podkład impregnujący Lignovit IG Protect 53290  |
| <b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b>   | Delikatny szlif na gładko papierem o granulacji 220 – 240<br>Usunąć pył ze szlifowania.   |
|  |   |
| <b>Warstwa podkładowa lub końcowa</b>   | 1 do 2 x Lignovit Protect-Finish 53291  |
| <b>PIELĘGNACJA I RENOWACJA</b>  |   |
| <b>Pielęgnacja</b>  | Trwałość zależy od wielu czynników. Należą do nich szczególnie rodzaj warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór odpowiedniego koloru.<br>By utrzymać długą trwałość powłoki, konieczna jest jej pielęgnacja przeprowadzona we właściwym czasie. W tym celu zalecamy coroczną kontrolę powierzchni.<br><br>W razie potrzeby powierzchnie w dobrym stanie oczyścić z kurzu i brudu i nanieść pędzlem 1x lazurę Lignovit Protect-Finish 53291.<br><br>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów. |
| <b>Renowacja</b>  | Zwierzające, ew. zszarzałe drewno zeszlifować do surowego czystego drewna. Powłoki, które utraciły wytrzymałość, usunąć.<br><br>Zszarzałe drewno w razie potrzeby potraktować środkiem do odszarzania ADLER Holzentgrauer 96348.<br><br>Pokrycie jak przy nowej powłoce (patrz wykonanie pokrycia).<br><br>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.   |
| <b>INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA</b>  |   |
| <b>Wielkości opakowań</b>   | 4 l; 18 l   |
| <b>Odcienie barwy</b>   | Farblos <i>bezbarwny</i> 53291  |
| <b>Produkty dodatkowe</b>   | Lignovit IG Protect 53290<br>ALDER Aqua-Cleaner 80080<br>ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125<br>ADLER Holzentgrauer 96348   |
| <b>INNE INFORMACJE</b>  |   |
| <b>Trwałość / przechowywanie</b>  | Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.   |



Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

---

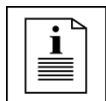
**Dane techniczne**

Lepkość w stanie dostarczanym: ok. 40 s wg DIN 53211  
(kubek 4 mm, 20°C)

Zawartość LZO: Wartość graniczna WE dla lazury Lignovit Protect-Finish (kat. A/e): 130 g/l (2010). Lignovit Protect-Finish zawiera maksymalnie 60 g/l LZO.

---

**Dane BHP**



Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Produkt nadaje się tylko do przerabiania przemysłowego i rzemieślniczego.