

Lignovit Speed Platin

5376

Metallic-Holzlasur für Industrie und Gewerbe
Systemabgestimmt mit Lignovit Speed L

PRODUKTDESCHEIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, dünnscichtige Holzlasur auf Basis einer hochwertigen Acrylatdispersion. Ermöglicht spektakuläre, metallisch schimmernde Farbeffekte durch Spezialpigmentierung. Das Produkt zeichnet sich durch schnelle Trocknung, sehr gute Wetterbeständigkeit, Verarbeitbarkeit, ausgezeichnete Blockfestigkeit und gleichmäßigen Abbau bei Bewitterung aus.

Optimiert für den Auftrag mittels Vacumat und Spritzen.
Besonders geeignet für forcierte Trocknungsverfahren.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamate

- Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

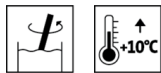
Anwendungsgebiete



Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z.B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profilbretter, Fensterläden, Balkone oder Tore.

VERARBEITUNG

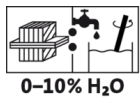
Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Grundbeschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.

- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Glatte, gehobelte Holzoberflächen sind weniger saugfähig und bei Bedarf mit einem dritten Anstrich zu versehen.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

Auftragstechnik

0-10% H₂O

	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Streichen	Vacumat
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33	-	
Spritzdüse Ø (Zoll)	0,009 - 0,013	-	
Spritzwinkel (°)	20 - 40	-	
Spritzdruck (bar)	80 - 100	-	
Zerstäuberluft (bar)	0,5 - 1,5	-	
Spritzabstand (cm)	25	-	
Verdünnung	-		Wasser
Verdünnernzugabe (%)	-		0 - 10
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	-	80 - 100	-
Gesamtauftragsmenge (ml/m²)	-	80 - 100	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	-		80 - 100
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	-		80 - 100
Nassfilm (µm)	75 - 100	-	
Gesamtauftragsmenge (µm)	75 - 100	-	

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Bei sägerauem Untergrund ist mit einem erhöhten Verbrauch zu rechnen.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



3-4h

Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 30 Minuten
Schleif- und überlackierbar	ca. 3 - 4 Stunde(n)
Durchgetrocknet	ca. 12 Stunde(n)

Beispiel für forcierte Trocknung:

1 Minute Abdunstphase bei 30°C und 1m/s Luftgeschwindigkeit am Werkstück	11 Minuten
7 Minuten Trocknungsphase bei 50°C und 2,5 m/s Luftgeschwindigkeit am Werkstück	
3 Minuten Abkühlphase bei 15°C und 2,5 m/s am Werkstück	

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Nadelholz sowie für den Außenbereich geeignete Holzlagenwerkstoffe, wie z. B. Massivholzplatten, Brettschichtholz (BSH), Konstruktionsvollholz (KVH).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

15 % ± 2 %

Untergrundvorbereitung

Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 - 120 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.

Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünner 8017 (8017) reinigen.

Algen, Grünbelag oder Schimmelbefall im Außenbereich mit Aviva Fungisan (8308) behandeln.

BESCHICHTUNGSaufbau

Allgemeines

Der nachfolgende Beschichtungs Aufbau ist exemplarisch

Imprägnierung

Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1x mit Lignovit Primo (5358) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350).

Zwischentrocknung: ca. 4 Stunde(n)

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln**.

Grundbeschichtung

1 x Lignovit Speed L (5374)

Zwischenschliff

Bei Bedarf: Leichter Glattschliff Körnung 240 – 280
Schleifstaub entfernen.

Schlussbeschichtung

1 x Lignovit Speed Platin (5376)

INSTANDHALTUNG**Wartung**

Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Instandsetzung

Bitte beachten Sie unsere **ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Instandsetzung**.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

4 l, 22 l

Farbtöne/Glanzgrade**Basislack(e):**

Lignovit Speed Platin Basis W30 (5376000030)

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Die beste Witterungsbeständigkeit weisen mittlere Farbtöne auf; zu helle oder dunkle Farbtöne sollten bei extremer Bewitterung vermieden werden.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen**.

Zusatzprodukte

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Speed L (5374)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Lignovit Speed Platin (Kat A/d): 130 g/l.
Lignovit Speed Platin enthält maximal 30 g/l VOC.

GISCODE

BSW30

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.

Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
