

Lignovit Spritzfertig NG

5353000010 sgg.

Rivestimento per il legno all'acqua, pigmentato, coprente o mordenzato, per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Rivestimento per legno pigmentato all'acqua, coprente o mordenzato a scelta. Il prodotto si contraddistingue per un'eccellente resistenza alle intemperie, buona resistenza al blocking e un'ottima lavorabilità. Il prodotto è ottimizzato per l'applicazione Airless o mediante aerografo.

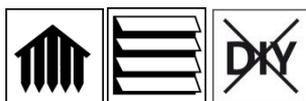
Caratteristiche particolari e norme Norme

- Il rivestimento è protetto dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe da un principio attivo biocida.
Sostanze attive:
0,3% (3,0 g/kg) iodo propinil butil carbamato (IPBC)
- Comportamento al fuoco in conformità a ÖNORM EN 13501-1 (solo in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile (ad es. il pannello Okoumè).

• Reazione al fuoco	B	
• Sviluppo di fumo	s2	B-s2,d0
• Gocciolamento/ caduta durante la combustione	d0	
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



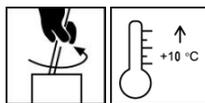
Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno non dimensionalmente o limitatamente stabili situati all'esterno, come ad es. case di legno, rivestimenti di legno, tettoie, recinzioni, schermi oscuranti, balconi, portoncini, ecc.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



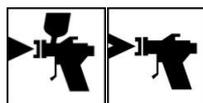
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +10 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Per gli elementi di legno nuovi si consiglia l'applicazione su tutti i lati.

Prego, consultare la nostra **“Direttiva per il rivestimento di elementi costruttivi non dimensionalmente o limitatamente stabili – Parte generale”**.

04-18 ZKL 5353

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di apportare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

Metodo di applicazione

Procedura di applicazione	Airless	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 o 0,33	1,8 – 2,0
Ugello (ø inch)	0,011 o 0,013	-
Angolo di spruzzo (gradi)	20 – 40	-
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	3 - 4
Distanza a spruzzo (cm)	ca. 25	
Diluizione	acqua	
Quantitativo d'aggiunta del diluente in %	0 – 5	0 – 10
Quantità di applicazione (g/m ²)	ca. 150 – 200	
Strato umido (µm)	ca. 125 – 200	
1) Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray		

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23°C e con il 50% di umidità relativa)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 30 min.
Carteggiabile	dopo ca. 3 - 4 h
Sovraverniciabile	dopo ca. 3 - 4 h
Completamente asciutto	dopo ca. 12 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno di conifera piallato, carteggiato o segato ruvido.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % +/- 2 %

Preparazione del supporto

Per un'ottima durabilità si consiglia di carteggiare le superfici lisce di legno con grana 80 nella direzione delle fibre, pulire accuratamente ed eliminare le fuoriuscite di sostanze interne del legno come ad es. le resine e le sacche di resina. Arrotondare gli spigoli vivi.

CICLO DI VERNICIATURA**Impregnazione**

Se necessario applicare all'esterno una mano di Lignovit IG 53134 per proteggere il legno dall'azzurramento, dall'attacco dai funghi e dagli insetti, (vale per i legni con la classe di durata 3 – 3 ai sensi di EN 350-2).

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Fondo**Per il bianco e le tonalità pastello più chiare:**

1 x Lignovit Sperrgund 40960

Spessore strato umido 100 - 125 µm

Essiccazione intermedia: ca. 3 - 4 ore

Tinte vivaci:

1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 sgg.

Spessore strato umido 125 - 150 µm

(in caso di pannelli per facciata Okoumè 175 – 200 µm)

Tonalità mordenzate:

1 x Lignovit Lasur 53135 sgg.

Essiccazione intermedia: ca. 6 ore

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Levigatura leggera: grana 240 - 280

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione finale**Tinte vivaci:**

1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 sgg.

Spessore strato umido 125 - 150 µm

(in caso di pannelli per facciata Okoumè 175 – 200 µm)

Per il bianco e le tonalità pastello più chiare:

1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 sgg.

Spessore strato umido 175 - 200 µm

Tonalità mordenzate:

1 x Lignovit Spritzfertig NG 5353000010 sgg.

Spessore strato umido 150 - 200 µm

(utilizzare una tonalità di vernice trasparente adeguata al sistema – vedere la tabella di comparazione tonalità/gradi di brillantezza).

MANUTENZIONE E RINNOVO**Manutenzione e rinnovo**

La durata dipende da molti fattori. In particolare da: esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta. Per una lunga durata sono necessari tempestivi lavori di manutenzione. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno.

Se necessario, eliminare dalle superfici ancora intatte la polvere e le sporcizie e applicare a pennello una mano di 1 x mit Pullex Top-Lasur 50550 ff (trasparente) oppure 1 x Pullex Color 50530 ff (coprente) .

Prego, consultare le nostre **“Direttiva per il rivestimento di elementi costruttivi non dimensionalmente o limitamente stabili – Manutenzione e Rinnovo”**.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

4 l, 22 l

Tonalità/gradi di brillantezza

Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLERMix**.

**Vernici base:**

Weiß W10	5353000010
Base W30	5353000030

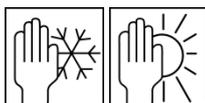
- Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore dell'impregnante e dal colore della finitura.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Tabella di comparazione delle tonalità trasparenti standard:

Tonalità	Lignovit Lasur	Lignovit Spritzfertig NG
Weide	53136	5353054497
Eiche	53137	5353054498
Lärche	53138	5353054499
Kiefer	53139	5353054500
Nuss	53144	5353053958
Palisander	53145	5353053975

Prodotti complementari

ADLER Aqua-Cleaner 80080
Lignovit IG 53134
Lignovit Sperrgrund 40960
Lignovit Lasur 53135 sgg.
Pullex Top-Lasur 50550 sgg.
Pullex Color 50530 sgg.

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30° C).

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per Lignovit Spritzfertig NG (cat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit Spritzfertig NG contiene max. 70 g/l VOC.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2 - EN 141/EN 143).