

Lignovit Ultramatt

5346

Wasserbasierte, **stumpfmatte, deckende Holzbeschichtung** für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, stumpfmatte, pigmentierte Schlussbeschichtung für den Außenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch eine mineralische Optik, gute Wetterbeständigkeit und lange Haltbarkeit aus.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

3,0 g/kg (0,30%) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A über die Kennzeichnung** von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profild Bretter, Fensterläden, Balkone, Tore, etc.
- Besonders geeignet für strukturgehobeltes und sägeraues Holz.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



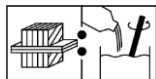
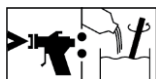
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt-, und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

09-21 (ersetzt 08-18) ZKL 5346

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Auftragstechnik0-10% H₂O30% H₂O20% H₂O

Auftragsverfahren	Streichen	Vacumat	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)
Spritzdüse (ø mm)	-	-	0,28 oder 0,33
Spritzdüse (ø inch)	-	-	0,011 oder 0,013
Spritzdruck (bar)	-	-	3 – 4
Spritzabstand (cm)	-	-	ca. 25
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe (%)	0 – 10	ca. 30	ca. 20
Nassfilm (µm)	80 – 100	ca. 150	
Auftrag	2 x	1 x	
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) ¹⁾ sägerau	8 – 10	6 – 7	
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) ¹⁾ geschliffen	10 – 12	6 – 7	

¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



3-4h

Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Schleifbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.


Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND	
Untergrundart	Nadelholz
Untergrundbeschaffenheit	<p>Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.</p> <p>Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.</p>
Holzfeuchte	13 % +/- 2 %
Untergrundvorbereitung	<p>Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.</p> <p>Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit ADLER Nitroverdünnung 80001 reinigen.</p> <p>Algen, Grünbelag oder Schimmelbefall im Außenbereich mit Aviva Fungisan 8308 behandeln.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Imprägnierung	<p>Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 bis 5 nach EN 350).</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Grundbeschichtung	<p>Vacumat- oder Spritzapplikation 1 x Lignovit Sperrgrund 40960 Allseitige Beschichtung erforderlich.</p> <p>Streichapplikation 2 x ADLER Aqua-Isoprimer PRO 4123 Allseitige Beschichtung erforderlich.</p> <p>Bitte die technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Zwischenbeschichtung	1 x Lignovit Ultramatt 5346 (nur bei Streichapplikation)
Zwischenschliff	<p>Bei Bedarf leichter Glättschliff Körnung 280 Schleifstaub entfernen.</p>
	
Schlussbeschichtung	1 x Lignovit Ultramatt 5346

PFLEGE & RENOVIERUNG

Pflege & Renovierung

Bitte beachten Sie unsere **ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Renovierung.**

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

4 l; 22l

Farbtöne/Glanzgrade

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.



Basislacke:

Basis W10 5346000010
Basis W30 5346000030

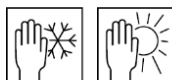
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Die beste Witterungsbeständigkeit weisen mittlere Farbtöne auf; zu helle oder dunkle Farbtöne sollten bei extremer Bewitterung vermieden werden.
- Dunkle Farbtöne führen zu einer verstärkten Aufheizung des Untergrundes und folglich zu erhöhtem Harzfluss.

Zusatzprodukte

ADLER Nitroverdünnung 80001
Aviva Fungisan 8308
Lignovit Primo 5358
Lignovit Sperrgrund 40960
ADLER Aqua-Isoprimer PRO 4123
ADLER Aqua-Cleaner 80080

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Ultramatt (Kat. A/d):
130 g/l (2010). Lignovit Ultramatt enthält max. 40 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.