

Lignovit VAC Grund

5350050000

Wasserbasierter, weißer **Holzgrund** mit Isolierwirkung für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKTDESCHEIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter, weißer Holzgrund für die industrielle Verwendung im Außenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch seine sehr gute Isolierwirkung gegen färbige Holzinhaltsstoffe und Harz als auch seine hohe Blockfestigkeit aus.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



Französische Verordnung DEVL1104875A über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



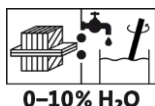
- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profilbretter, Fensterläden, Balkone, Tore, etc. Nicht geeignet für Holz mit dauerhaftem Erd- und/oder Wasserkontakt.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt-, und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Bei sägerauem Untergrund ist mit einem erhöhten Verbrauch zu rechnen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 500 „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil**“.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Vacumat
Verdünnung	Wasser
Verdünnungszugabe in %	0 -10
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) gehobelt/geschliffen	100 – 125
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) gehobelt / geschliffen	ca. 10 – 12
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust	

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken	ca. 30 Minuten
Schleifbar	ca. 3 – 4 h
Überlackierbar	ca. 3 – 4 h
Durchtrocknung	ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Nadelholz gehobelt, geschliffen oder sägerau.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

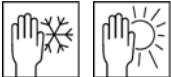
12 - 15 %

Untergrundvorbereitung**Holz, Holzwerkstoff Außen**

Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 - 120 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.

Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit ADLER Nitroverdünnung 80001 reinigen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGSaufbau	
Imprägnierung	Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358000200 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3-5 nach EN 350-2). Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Grundbeschichtung	1 x Lignovit VAC Grund 5350050000 Zwischentrockenzeit ca. 3 – 4 Stunden
Zwischenschliff	Im Bedarfsfall Glattschliff mit Kö 280. Durchschleifen vermeiden! Stärkere Zwischenschliffe verschlechtern die Isolierwirkung und müssen vermieden werden! Schleifstaub entfernen.
	
Schlussbeschichtung	2 x Lignovit VAC HF Ind. 5351007001 ff oder Lignovit Color VAC HF W10 5312000010 ff Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	22 l; 120 l
Farbtöne	Weiß 5350050000
Zusatzprodukte	ADLER Nitroverdünnung 80001 ALDER Aqua-Cleaner 80080 Lignovit Primo 5358000200 Lignovit Color VAC HF W10 5312000010 ff Lignovit VAC HF Ind. 5351007001
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
	
Technische Daten	VOC-Gehalt Grenzwert für Lignovit VAC Grund (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit VAC Grund enthält max. 50 g/l VOC.
Sicherheitstechnische Angaben	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden. Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet
	