

## Neutralisationsmittel

## 96149

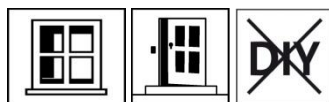
**Additivo neutralizzante per Aquawood TIG per l'industria e il professionista**

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Miscela di ammine, solventi organici e acqua per regolare il valore di pH per costanti caratteristiche di scorrimento di Aquawood TIG negli impianti flow-coating con tempi di lavorazione più lunghi.

#### Campi d'impiego



Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale come finestre in legno, portoncini d'ingresso e porte di garage in legno duro o tenero nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto con il terreno.

### LAVORAZIONE

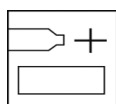
#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare il prodotto prima dell'uso o omogeneizzare agitando.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Aggiungere all'impregnante l'additivo neutralizzante 96149 mescolando.
- I sistemi vernicianti miscelati con l'additivo neutralizzante 96149 devono essere elaborate come riportato nella rispettiva scheda tecnica.

#### Quantità aggiunta

La quantità aggiunta è compreso tra lo 0,1 e lo 0,2% in peso.



0.1 – 0.2 %

#### Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.



**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

1 l

**Tonalità / grado di brillantezza**

Farblos

96149

**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.



Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate.

**Indicazioni tecniche di sicurezza**Preghiamo di consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).