

## ADLER PE Primer SF Clear

2550000200

Bezbarwny, wolny od styrenu, wypełniający podkład poliestrowy, zawierający 100% ciał stałych. System 3-składnikowy.

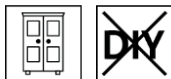
Do mebli i elementów wyposażenia wnętrza dla przemysłu i rzemiosła.

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

- Rozpuszczalnikowy, bezbarwny, 3-składnikowy poliestrowy podkład wypełniający na bazie nienasyconych żywic poliestrowych. Szybkie schnięcie, wysoka siła wypełnienia i bardzo dobra szlifowalność. Produkt charakteryzuje się dobrym utrzymywaniem na powierzchniach pionowych. Ze względu na dobre utrzymywanie się, nadaje się również do lakierowania elementów profilowanych i listew. Możliwe nakładanie grubych warstw. Zastosowanie bezpośrednio na płytach MDF.

#### Zastosowania

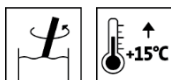


- Wypełniający podkład do kompozycji lakierniczych w wysokim połysku do mebli i elementów wyposażenia wnętrza, instrumentów muzycznych, trumien
- Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt.
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia powinna wynosić przynajmniej +15°C.
- Znacznie podwyższone temperatury i / lub niska wilgotność powietrza opóźniają schnięcie, co może mieć negatywny wpływ na rozlewność i odgazowanie lakieru.
- Lakiery poliestrowe bardzo mocno nagrzewają się przy utwardzaniu. Nieusunięte resztki lakieru nitro z urządzeń do aplikacji mogą ulec zapłonowi. Należy zwrócić uwagę na dokładne wyczyszczenie kabiny i urządzeń do aplikacji. Tego rodzaju produkty nie mogą być przerabiane razem.
- Mieszanie lakieru z utwardzaczem należy dobrze zamieszać przed użyciem!
- Różne gatunki drewna jak np. dębina, modrzew, iroko, palisander i teak zawierają składniki, które uniemożliwiają chemiczne utwardzenie poliestru. Aby zapobiec powstawaniu przebarwień i plam zalecamy **drewno bogate w składniki rozpuszczalne w wodzie** zaizolować wstępnie produktem ADLER DD-Isoliergrund 25103.

01-20 (zastępuje 11-19) ZKL 2550

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com  
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

- W sprawie będąc do drewna możliwych do zastosowania pod podkład ADLER PE Primer SF Clear proszę skontaktować się z Państwa doradcą technicznym.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### Proporcje mieszania



Komponenty należy zawsze mieszać ze sobą w następującej kolejności:

Krok 1:

- 100 cz. wag. ADLER PE Primer SF Clear 2550000200
- 2 cz. wag. ADLER - Accelerator 8246000210
- 15 – 20 cz. wag. ADLER Aceton 95130

ADLER PE-Accelator 8246000210 i ADLER Aceton 95130 starannie zmieszać z podkładem ADLER PE Primer SF Clear 2550000200.

Krok 2:

- 2 cz. wag. ADLER PE-Hardener 8247000210

ADLER PE-Hardener 8247000210 starannie zmieszać z ADLER PE Primer SF Clear 2550000200.

ADLER PE Primer SF Clear z utwardzaczem i środkiem przyspieszającym stosować tylko w podanych proporcjach. Odchylenia mogą prowadzić do powstania wad powłoki!

### Czas przydatności mieszanki do użycia



40 – 50 minut.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

### Techniki nanoszenia



15% 95130



20% 95130

Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28-0,33	0,28-0,33	1,6 - 1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100-120	80-100	2-3
Powietrze rozpylające (bar)		0,5-2	
Rozcieńczalnik	15 – 20% ADLER Aceton 95130		
Dodatek rozcieńczalnika w %	15	15	20
Lepkość (s), kubek 4 mm, 20°C	20-25	20-25	18-22
Ilości nanoszone (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	150 – 350 (całkowita ilość nanoszona do max. 450)		

Produkt jest gotowy do użycia. Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Nadający się do dalszych prac i składowania warstwami	po schnięciu przez noc
Nadający się do szlifowania i ponownego lakierowania	po ok. 6-8 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od rodzaju drewna, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Po naniesieniu pierwszej warstwy podkładu wypełniającego należy po 6 – 8 godz. delikatnie przeszlirować powierzchnię na gładko papierem o granulacji P280 – P320.

Po drugim naniesieniu podkładu wypełniającego, przed szlifowaniem pośrednim, należy przestrzegać czasu schnięcia min. 6 - 8 godzin (w temperaturze pokojowej), aby zapewnić dobry stan kolejnych warstw nawierzchniowych.

**Czyszczenie narzędzi**

Rozcieńczalnikiem ADLER Waschverdünnung 80077.

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Drewno liściaste drobno i grubo porowate, drewno iglaste, okleiny.

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

**Przygotowanie podłoża**

Szlifowanie drewno liściaste: papierem P150 – P180

drewno iglaste: papierem P120 – P150

Korzystne jest zwilżenie drewna wodą i po wyschnięciu przeszlirowanie go na gładko papierem P180 – P220; w przypadku litej dębiny czynność ta jest niezbędnie konieczna.

## WYKONANIE POKRYCIA

### Podkład

#### Wariant 1/ pojedyncze naniesienie:

300 – 350 g/m<sup>2</sup> ADLER PE Primer SF Clear 2550000200

#### Wariant 2/ 2 warstwy mokro-na-mokro bez szlifowania międzyoperacyjnego

1 x 200 g/m<sup>2</sup> ADLER PE Primer SF Clear 2550000200

Czas schnięcia 0,5 – 2 godz.

1 x 200 g/m<sup>2</sup> ADLER PE Primer SF Clear 2550000200

Bez szlifowania międzyoperacyjnego

#### Wariant 3 / 2 warstwy ze szlifowaniem międzyoperacyjnym

1 x 150 g/m<sup>2</sup> ADLER PE Primer SF Clear 2550000200

Czas schnięcia 6 – 8 godz.

Szlifowanie papierem P280 – P360

1 x 200 – 250 g/m<sup>2</sup> ADLER PE Primer SF Clear 2550000200

### Szlifowanie międzyoperacyjne



#### Kompozycje w połysku

Papierem P360 - P500

### Lakierowanie nawierzchniowe

Możliwe jest użycie zarówno wodnych jak i rozpuszczalnikowych lakierów meblowych ADLER. Proszę skontaktować się w tej sprawie z Państwa doradcą technicznym.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

### Wielkości opakowań

25 kg

### Odcienie barwy / stopnie połyskowości

Clear (bezbarwny)

2550000200

### Produkty dodatkowe

ADLER PE-Accelerator 8246000210

ADLER Aceton 95130

ADLER PE Verdünnung 96133

ADLER PE-Hardener 8247000210

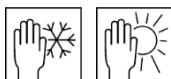
ADLER Waschverdünnung 80077

ADLER DD-Isoliergrund 25103

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## INNE INFORMACJE

### Trwałość/przechowywanie



Przynajmniej 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami.

### Dane BHP



Dokładniejsze informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdą Państwo w karcie charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

Pojemniki przechowywać szczelnie zamknięte. Należy ostrożnie otwierać i obchodzić się z pojemnikami.

Unikać kontaktu z oczami i skórą. Należy zapewnić dobrą wentylację / odciąg w miejscu pracy. Nie wdychać gazów, oparów, aerozoli.

Nadtlenki są związkami labilnymi (niestabilnymi) i szczególnie reaktywnymi. Oba komponenty: przyśpieszcz i utwardzacz nie mogą nigdy być przechowywane w tym samym miejscu lub w bezpośrednim sąsiedztwie. Mieszanina tych dwóch składników może być wybuchowa.

Nie przelewać niewykorzystanego materiału do pojemników magazynowych – niebezpieczeństwo rozkładu. Rezerwy magazynowe ograniczyć do małych ilości.

Substancje organiczne (szmaty, papier, itd.), które miały kontakt ze składnikiem utwardzacza mają tendencję do samozapłonu.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewnić to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).

---