

Pigmolux DC CC G30

3493

Lac cu pigmenți pe bază de apă, cu polimerizare prin radiație, pentru turnare, pentru vopsirea industrială în domeniul mobilierului și a designului interior

## DESCRIEREA PRODUSULUI

### Generalități

Lac de turnare a pigmenților pe bază de apă pentru suprafețele din lemn din sectorul mobilei. Materialul de acoperire este polimerizat folosind două mecanisme diferite de reticulare (polimerizare prin radiații și reticulare poliuretanică 2K). Acest sistem special de polimerizare (Dualcure) înseamnă că și zonele piesei de prelucrat care sunt insuficient iluminate - umbrele - sunt complet reticulate. Rezistență mecanică și chimică bună, rezistență excelentă la lumină, putere de umplere bună, posibilitate de stivuire foarte bună.

### Caracteristici speciale și standarde de testare



- **ÖNORM A 1605-12 (suprafețe de mobilă)**  
Determinarea rezistenței împotriva influențelor chimice: 1-B1 (cu excepția albului pur și a nuanțelor pastelate)  
Comportament la abraziune: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportament la zgâriere: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Inflamabilitate: 5-B (suprafață de mobilă greu inflamabilă)



- **DIN 68861 (suprafețe mobilă)**  
Partea 1: comportament la solicitare chimică: 1 B (cu excepția albului pur și a nuanțelor pastelate)  
Partea 2: comportament la solicitare prin abraziune: 2 D ( $> 50$  până la  $\leq 150$  U)  
Partea 4: comportament la zgâriere: 4 E ( $> 0,5$  până la  $\leq 1,0$  N)



- **EN 13501-1 (reacție la foc)**  
În combinație cu un substrat necombustibil, de exemplu materiale din clasa A1 sau A2: clasificare ca B-s2, d0. Pentru clasificarea reacției la foc se ia întotdeauna în considerare structura completă (placă suport / adeziv / furnir sau folie).



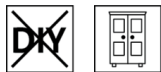
- **DIN 53160-1 și DIN 53160-2**  
Rezistență la transpirație și salivă



- **ÖNORM EN 71-3**  
Siguranța jucăriilor, migrarea anumitor elemente (lipsa metalelor grele)



- **Regulamentul francez DEVL1104875A**  
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

**Domenii de aplicare**

Pentru vopsirea suprafețelor intens utilizate de mobilier și amenajări interioare, inclusiv suprafețe ale zonelor din bucătării și zone sanitare. Domenii de utilizare II - IV în conformitate cu ÖNORM A 1610-12. Domeniul de utilizare depinde de nuanța de culoare. Albul pur și nuanțele pastelate îndeplinesc cerințele, cu excepția câtorva agenți de testare coloranți.

Pentru structuri greu inflamabile.

**PRELUCRARE****Indicații privind prelucrarea**

- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 15 °C.
- Pentru a obține cea mai mare rezistență chimică și suprafețe rezistente la „metoda de testare cu inel”, recomandăm lăcuirea cu Bluefin Multilux Top (3853) la gradul de strălucire dorit.
- La acoperirea ușilor de interior trebuie avut grijă să nu se utilizeze decât lacuri și vopsele acrilice compatibile cu profilurile de etanșare.
- La utilizarea unor canturi din plastic trebuie efectuat mereu un test de aderență pe structura planificată. Prin utilizarea ABS Kantenaktivator (8315000210), pe canturi din ABS se poate obține o îmbunătățire a aderenței.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 150 – ghidul de lucru pentru lacuri pe bază de apă pentru mobilier**.

**Raport de amestecare**

100 Parte (părți) pond. Pigmolux DC CC G30 (3493)  
3 Parte (părți) pond. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) trebuie încorporat cu grijă în produs înainte de prelucrare, prin amestecare. Înainte de începerea prelucrării recomandăm respectarea unui timp de așteptare de cca 10 minute.

**Timp de lucru**

4 oră/e

Materialul amestecat poate fi prelucrat de încă 4 oră/e ori, însă trebuie amestecat 1:1 cu material proaspăt întărit. O prelungire a timpului de lucru nu este posibilă. Temperaturile ridicate scurtează timpul de lucru.

Vă rugăm să pregătiți numai cantitatea de material care poate fi prelucrată în timpul duratei de viață a vasului.

**Tehnica de aplicare**

	<b>Turnare</b>
<b>Diluarea</b>	Apă
<b>Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m<sup>2</sup>)</b>	100 - 150
<b>Cantitatea totală de aplicare (g/m<sup>2</sup>)</b>	max. 450

Produsul este gata de utilizare.

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

**Condiții pentru uscare**

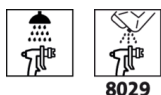
35 - 45 de minute	Uscător de paleți cu bandă (temperatură în creștere până la max. + 50 °C, viteza aerului aprox. 2 m/s)
sau	
15 - 20 de minute	Uscător cu canal plat (temperatură în creștere până la max. + 50 °C, viteza aerului aprox. 2 m/s)

Parametrii de instalare indicați sunt valori orientative, care trebuie adaptate la respectiva instalație. Uscarea depinde de ex. de tipul de lemn, forma piesei, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului, umiditatea relativă a aerului, presiunea la stivuire și condițiile de stivuire.

**Întărire UV**

Rata de avans 2 - 3 m/min atunci când se utilizează 1 lampă Ga și 1 lampă Hg (putere: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Asigurați o întărire suficientă pe margini!

**Curățarea aparatelor de lucru**

Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (diluat 1:1 cu apă).

Benzi de transport și conducte de material: Clean-Smart B&P (8015000210)

Conducte de material foarte murdare: Clean-Smart Gel (8060000210)

**SUBSTRAT****Tipul de substrat**

Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund

**Calitatea suprafeței**

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la pretabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

**Pregătirea suprafeței**

Șlefuire folie Granulație 240

**STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE****Grunduire**

1 - 2 x Bluefin Rocketfill CC (3140)  
Șlefuire intermediară Granulație 320 - 360

**Șlefuire intermediară**

granulație 280 – 360  
Evitați șlefuirea excesivă!  
Îndepărtați praful de șlefuire.

**Vopsire de acoperire**

1 x Pigmolux DC CC G30 (3493) în nuanța dorită

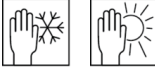
**CURĂȚAREA ȘI ÎNGRIJIREA****Curățarea și îngrijirea**

Curățare cu Clean-Möbelreiniger (7202) și îngrijire cu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## INDICAȚII PRIVIND COMANDA

<b>Dimensiuni ale recipientelor</b>	25 kg
<b>Nuanțe/nivel al luciului</b>	Pigmolux DC CC G30 Gebrochen Weiß by Porta (3493079676) Nuanțe RAL, nuanțe NCS etc. sunt disponibile ca produse la comandă.
<b>Produse suplimentare</b>	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Multilux Top (3853) Bluefin Rocketfill CC (3140) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

## ALTE INDICAȚII

<b>Perioada de valabilitate / depozitare</b>	Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise. A se depozita ferit de umiditate, razele directe ale soarelui, îngheț și temperaturi ridicate (peste 30 °C). Închideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai repede posibil.
	
<b>Date tehnice</b>	Viscozitatea la livrare: 45 – 50 Secunde conform DIN 53211 (Pașar gradat 4 mm, 20 °C)
<b>Indicații tehnice de siguranță</b>	Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială. Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a> .
