

## Pigmolux DC G40

3404

Lac cu pigmenți pe bază de apă, **cu polimerizare prin radiație**, pentru lăcuirea industrială a mobilierului și amenajărilor interioare

### DESCRIEREA PRODUSULUI

#### Generalități

Lac cu pigmenți pe bază de apă pentru suprafețe din lemn în sectorul mobilei. Materialul de vopsire este polimerizat folosind două mecanisme diferite de reticulare (prin polimerizare prin radiații și prin reticulare poliuretanică 2K). Acest sistem special de polimerizare (Dualcure) asigură reticularea completă chiar și a zonelor piesei care sunt insuficient iluminate - umbre. Piesele tridimensionale pot fi de asemenea acoperite cu Pigmolux DC G40 3404 prin reticulare cu întăritor și întărite fără utilizarea lămpilor UV. Rezistență mecanică și chimică bună, rezistență excelentă la lumină, putere de umplere bună, posibilitate de stivuire foarte bună.

#### Caracteristici speciale și standarde de testare



- **ÖNORM A 1605-12 (suprafețe de mobilă)**  
Determinarea rezistenței împotriva influențelor chimice: 1-B1 (cu excepția albului pur și a nuanțelor pastelate)  
Comportament la abraziune: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportament la zgâriere: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Inflamabilitate: 5-B (suprafață de mobilă greu inflamabilă)



- **DIN 68861 (suprafețe mobilă)**  
Partea 1: comportament la solicitare chimică: 1 B (cu excepția albului pur și a nuanțelor pastelate)  
Partea 2: comportament la solicitare prin abraziune: 2 D ( $> 50$  până la  $\leq 150$  U)  
Partea 4: comportament la zgâriere: 4 E ( $> 0,5$  până la  $\leq 1,0$  N)



- **EN 13501-1 (reacție la foc)**  
În combinație cu un substrat necombustibil, de exemplu materiale din clasa A1 sau A2: clasificare ca B-s2, d0. Pentru clasificarea reacției la foc se ia întotdeauna în considerare structura completă (placă suport / adeziv / furnir sau folie).



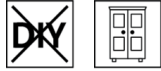
- **DIN 53160-1 și DIN 53160-2**  
Rezistență la transpirație și salivă



- **ÖNORM EN 71-3**  
Siguranța jucăriilor, migrarea anumitor elemente (lipsa metalelor grele)



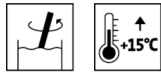
- **Regulamentul francez DEVL1104875A**  
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

**Domenii de aplicare**

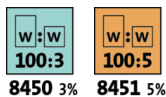
Pentru vopsirea suprafețelor intens utilizate de mobilier și amenajări interioare, inclusiv suprafețe ale zonelor din bucătării și zone sanitare. Domenii de utilizare II - IV în conformitate cu ÖNORM A 1610-12.

Domeniul de utilizare depinde de nuanța de culoare. Albul pur și nuanțele pastelate îndeplinesc cerințele, cu excepția câtorva agenți de testare coloranți.

Pentru structuri greu inflamabile.

**PRELUCRARE****Indicații privind prelucrarea**

- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 15 °C.
- Pentru a obține cea mai mare rezistență chimică și suprafețe rezistente la „metoda de testare cu inel”, recomandăm lăcuirea cu Bluefin Multilux Top (3853) la gradul de strălucire dorit.
- La acoperirea ușilor de interior trebuie avut grijă să nu se utilizeze decâte lacuri și vopsele acrilice compatibile cu profilurile de etanșare.
- La utilizarea unor canturi din plastic trebuie efectuat mereu un test de aderență pe structura planificată. Prin utilizarea ABS Kantenaktivator (8315000210), pe canturi din ABS se poate obține o îmbunătățire a aderenței.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 150 – ghidul de lucru pentru lacuri pe bază de apă pentru mobilier.**

**Raport de amestecare**

100 Parte (părți) pond. Pigmolux DC G40 (3404)  
3 Parte (părți) pond. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Dacă Pigmolux DC G40 (3404) este prelucrat fără polimerizare UV (de exemplu, pentru piese tridimensionale), trebuie utilizat următorul amestec de lac și întăritor:

100 Parte (părți) pond. Pigmolux DC G40 (3404)  
5 Parte (părți) pond. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

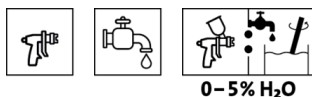
Aqua-Hardener 8450 (8450000210), respectiv Aqua-Hardener 8451 (8451000210) trebuie încorporat cu grijă în produs înainte de prelucrare, prin amestecare. Înainte de începerea prelucrării recomandăm respectarea unui timp de așteptare de cca 10 minute.

**Timp de lucru**

4 oră/e

Materialul amestecat poate fi prelucrat de încă 4 oră/e ori, însă trebuie amestecat 1:1 cu material proaspăt întărit. O prelungire a timpului de lucru nu este posibilă. Temperaturile ridicate scurtează timpul de lucru.

Vă rugăm să pregătiți numai cantitatea de material care poate fi prelucrată în timpul duratei de viață a vasului.

**Tehnica de aplicare**

0–5% H<sub>2</sub>O

	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistol cu cupă
Aplicator		-	Obertoppistole
Duza de pulverizare Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Presiunea de injecție (bar)		100 - 120	2 - 3
Aer de atomizare (bar)	-	1 - 2	-

Diluarea	Apă	
Adăugarea diluantului (%)	-	0 - 5
Vâscozitate Cupa de 6 mm (s)	38	20
Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m <sup>2</sup> )	100 - 200*	
Cantitatea totală de aplicare (g/m <sup>2</sup> )	max. 450	

\* suprafețe cu pori închiși: aprox. 120 g/m<sup>2</sup>

\* suprafețe cu pori deschiși: aprox. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

## Condiții pentru uscare

### Evaporarea apei

35 - 45 de minute	Uscător de paletă cu bandă (temperatură în creștere până la max. + 50 °C, viteza aerului aprox. 2 m/s)
sau	
15 - 20 de minute	Uscător cu canal plat (temperatură în creștere până la max. + 50 °C, viteza aerului aprox. 2 m/s)

Parametrii de instalare indicați sunt valori orientative, care trebuie adaptate la respectiva instalație. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului, presiunea la stivuire și condițiile de stivuire.

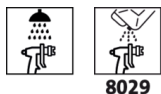
## Întărire UV



Rata de avans 2 - 3 m/min atunci când se utilizează 1 lampă Ga și 1 lampă Hg (putere: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Asigurați o întărire suficientă pe margini!

## Curățarea aparatelor de lucru



Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (diluat 1:1 cu apă).

## SUBSTRAT

### Tipul de substrat

Lemn masiv, respectiv plăci de PAL sau materiale din fibre lemnoase adecvate pentru vopsirea cu putere de acoperire, furniruite sau acoperite cu folie de grund.

### Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la pretabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

### Pregătirea suprafeței

#### Lemn și materiale pe bază de lemn:

Șlefuire lemn Granulație 150 - 180

#### Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund:

Șlefuire folie Granulație 180 - 240

## STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE

### Grunduire

#### Pentru suprafețe de lac șlefuite cu pori închiși

**Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund:** Șlefuire folie Granulație 240

1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponent)

Șlefuire intermediară Granulație 320 - 360

#### Lemn masiv sau plăci de PAL furniruite cu furnir orb (de exemplu, fag):

2 x Aqualux Spritzfüller (3319)

Șlefuire intermediară Granulație 280 - 320

#### Plăci MDF:

2 - 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponent)

Șlefuire intermediară Granulație 280 - 320

#### Pentru șlefuirea suprafețelor lăcuite cu pori deschiși

Preizolare cu 150 - 200 g/m<sup>2</sup> Aqualux Spritzfüller (3319) la: (bicomponent)  
Tipuri de lemn cu componente colorante hidrosolubile din lemn (de exemplu, cenușă) sau Structuri în culoarea RAL 9010 „Alb pur” și în nuanțe pastelate

Grunduirea cu 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux DC G40 (3404) este suficientă pentru obținerea unei culori solide.

Uscare peste noapte la temperatura camerei.

### Șlefuire intermediară



granulație 280 – 360

Îndepărtați praful de șlefuire.

Evitați șlefuirea excesivă!

### Vopsire de acoperire

1 x Pigmolux DC G40 (3404) în nuanța dorită

## CURĂȚAREA ȘI ÎNGRIJIREA

### Curățarea și îngrijirea

Curățare cu Clean-Möbelreiniger (7202) și îngrijire cu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

## INDICAȚII PRIVIND COMANDA

### Dimensiuni ale recipientelor

25 kg

### Nuanțe/nivel al luciului

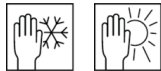
Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

Nuanțe RAL, nuanțe NCS etc. sunt disponibile ca produse la comandă.

### Produse suplimentare

ABS Kantenaktivator (8315)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8450 (8450)  
Aqua-Hardener 8451 (8451)  
Aqualux Spritzfüller (3319)  
Bluefin Multilux Top (3853)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

**ALTE INDICAȚII****Perioada de valabilitate /  
depozitare**

Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise.

A se depozita ferit de umiditate, razele directe ale soarelui, îngheț și temperaturi ridicate (peste 30 °C).

Închideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai repede posibil.

**Date tehnice**

Vâscozitatea la livrare: 30 – 45 Secunde în conformitate cu DIN 53211  
(pahar gradat 6 mm, 20 °C)

**Indicații tehnice de siguranță**

Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).