ADLER Pigmolux DC ST71 29450 ff

Wasserbasierter, **strahlungshärtender Struktureffekt-Pigmentlack** für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

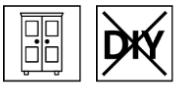
Wasserbasierter Struktureffekt-Pigmentlack für Holzoberflächen im Möbelbereich. Das Lackmaterial wird mit zwei unterschiedlichen Vernetzungsmechanismen gehärtet (durch Strahlungshärtung und 2K-Polyurethanvernetzung). Durch dieses spezielle Härtungssystem (Dualcure) werden auch die von den Strahlern nur unzureichend beleuchteten Bereiche des Werkstückes – Verschattungen – vollständig vernetzt. Gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft, sehr gute Stapelfähigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
  Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1 (mit Ausnahme von Reinweiß)
  Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
  Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D (≥ 1,0 N)
  Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
  schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
  Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B (mit Ausnahme von Reinweiß)
  Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150)
  Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E (> 0,5 bis ≤ 1,0 N)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Si**cherheit v**on Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)

- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Geschlossenporig lackierte Pigmentlackflächen für die industrielle Serienlackierung von allen stark beanspruchten Möbeloberflächen inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

02-21 (ersetzt 10-20) ZKL 3304

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bei der Lackierung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 - Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis

100 Gew.-Teile ADLER Pigmolux DC ST71 29450 ff
10 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82221

ADLER Aqua-PUR-Härter 82221 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten.

Topfzeit

2 Stunden

Eine Verlängerung der Topfzeit durch Abmischen mit frisch abgehärtetem Material ist nicht möglich.

Auftragstechnik

Auftrags-verfahren	**Airless**	**Airless luftunterstützt** (Airmix, Aircoat,etc.)
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33
Spritzdruck (bar)	100 – 120	100 – 120
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2
Verdünnung	Wasser	
Verdünner-zugabe in %	-	-
Viskosität (s) 4-mm-Becher, 20°C	ca. 200	ca. 200
Auftrags-Menge (g/m²)	ca. 100 – 150 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 450	

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenbedingungen

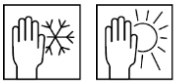
- Abdunsten des Wassers
- 45 – 60 min Bandpalettentrockner oder 30 – 40 min Flachkanal-trockner, ansteigende Temperatur bis max. 50 °C
- Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relevanter Luftfeuchte.

UV-Härtung	Vorschub 2 – 3 m/min bei Verwendung von 1 Ga-dotierten Strahler und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 W/cm²) Auf eine ausreichende Aushärtung auf den Kanten ist zu achten!
Reinigung der Arbeitsgeräte	Mit Wasser oder Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt) reinigen.
	UNTERGRUND
Untergrundart	Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.
Untergrundvorbereitung	Schliff Kö 150 – 180 Mit **Folie beschichtete Spanplatten**: Schliff Kö180 – 220
	BESCHICHTUNGSAUFBAU
Grundierung	**Für geschlossenporige Schleiflackflächen** a) Kö 180 mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Kö 240), je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig) grundiert, Zwischenschliff Kö 320 – 360 b) Massivholz oder mit Blindfurnier (Buche) furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 – 320 c) MDF-Platten, 2 bis 3 x grundiert mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 – 320 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenschliff	Körnung 280 – 360 Durchschleifen vermeiden! Für Pastelltöne und RAL 9010 bitte nur Körnung 280 verwenden.
Decklackierung	1 x ADLER Pigmolux DC ST71 29450 ff im gewünschten Farbton
	PFLEGE
	Reinigung mittels ADLER Clean-Möbelreiniger 96490. Bitte auf strukturierten Oberflächen keine Pflegeprodukte verwenden! Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
	BESTELLHINWEISE
Gebindegrößen	25 kg

Farbtöne/Glanzgrade	ADLER Pigmolux DC ST71 Weiß	29450
	RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind als Sonderanfertigungen lieferbar.	
Zusatzprodukte	ADLER Aqua-PUR-Härter	82221
	ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
	ADLER Aqua-Cleaner	80080
	ADLER Clean-Möbelreiniger	96490

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 12 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Liefer-viskosität	ca. 180 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Mischungs-viskosität	200 s ± 10 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.