

## ADLER Pigmolux DC ST74

## 35301 ff

Wasserbasierter, strahlungshärtender Struktureffekt-Pigmentlack für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau für die Industrie**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter Struktureffekt-Pigmentlack für geschlossporige, beschichtete Holzoberflächen im Möbelbereich. Das Lackmaterial wird mit zwei unterschiedlichen Vernetzungsmechanismen gehärtet (durch Strahlungshärtung und 2K-Polyurethanvernetzung). Durch dieses spezielle Härtingssystem (Dualcure) werden auch die von den Strahlern nur unzureichend beleuchteten Bereiche des Werkstückes – Verschattungen – vollständig vernetzt. Gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft, sehr gute Stapelfähigkeit.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1 (mit Ausnahme von Reinweiß)  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B (mit Ausnahme von Reinweiß)  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, wie z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten.: Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für schwer brennbare bzw. entzündbare Aufbauten.

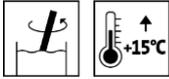
02-21 (ersetzt 08-18) ZKL 3307

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bei der Lackierung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



5% 82221

100 Gew.-Teile ADLER Pigmolux DC ST74 35301 ff  
5 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82221

ADLER Aqua-PUR-Härter 82221 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten.

Alternativ kann auch ADLER Aqua-PUR-Härter 8235000210 im gleichen Mischungsverhältnis eingesetzt werden.

### Topfzeit



4 h

Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch gehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich! Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2
Viskosität (s) 6-mm-Becher, 20°C	90	90
Auftrags-Menge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 100 - 150 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 450	

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenbedingungen

- Abdunsten des Wassers
- 45 - 60 min Bandpalettentrockner oder 30 - 40 min Flachkanal-trockner, ansteigende Temperatur bis max. 50 °C
- Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**UV-Härtung**

Vorschub 2 - 3 m/min bei Verwendung von 1 Ga-dotierten Strahler und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 W/cm<sup>2</sup>)

Auf eine ausreichende Aushärtung auf den Kanten ist zu achten!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit Wasser oder Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt) reinigen.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Schliff Kö 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten:**

Schliff Kö 180 - 220

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

- a) mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Kö 240), je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig) grundiert, Zwischenschliff Kö 320 – 360
- b) Massivholz oder mit Blindfurnier (Buche) furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 – 320
- c) MDF-Platten, 2 bis 3 x grundiert mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 - 320

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Kö 280 - 360



Durchschleifen vermeiden!

Für Pastelltöne und RAL 9010 bitte nur Kö 280 verwenden.

**Decklackierung**

1 x ADLER Pigmolux DC ST74 35301 ff im gewünschten Farbton

**REINIGUNG & PFLEGE****Reinigung & Pflege**

Reinigung mit ADLER Clean-Möbelreiniger 96490.

Auf strukturierten Oberflächen keine Pflegeprodukte verwenden!

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

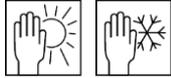
25 kg

<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	ADLER Pigmolux DC ST74 Weiß	35301
	Weitere Farbtöne sind als Sonderanfertigungen lieferbar.	

<b>Zusatzprodukte</b>	ADLER Aqua-PUR-Härter	82221
	ADLER Aqua-PUR-Härter	8235000210
	ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
	ADLER Aqua-Cleaner	80080
	ADLER Clean-Möbelreiniger	96490

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 12 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

### Technische Daten

Lieferviskosität 90 ± 3 s nach DIN 53211  
(6-mm-Becher, 20°C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.