

ADLER Pigmolux DC ST

29225 ff

Wasserbasierter, **strahlungshärtender Struktureffekt-Pigmentlack** für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter strahlungshärtender Struktureffekt-Pigmentlack für Holzoberflächen im Möbelbereich. Das Lackmaterial wird mit zwei unterschiedlichen Vernetzungsmechanismen gehärtet (durch Strahlungshärtung und 2K-Polyurethanvernetzung). Durch dieses spezielle Härtingssystem (Dualcure) werden auch die von den Strahlern nur unzureichend beleuchteten Bereiche des Werkstückes – Verschattungen – vollständig vernetzt. Gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft, sehr gute Stapelfähigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1 (mit Ausnahme von Reinweiß)
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B (mit Ausnahme von Reinweiß)
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



- Offen- und geschlossporig lackierte Pigmentlackflächen für die industrielle Serienlackierung von allen stark beanspruchten Möbeloberflächen inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches: Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

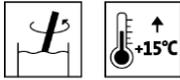
02-21 (ersetzt 10-20) ZKL 3303

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
 Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

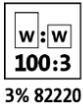
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bei der Lackierung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 - Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile ADLER Pigmolux DC ST 29225 ff
3 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

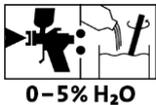
ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 min einzuhalten.

Topfzeit



4 Stunden; abgemischtes Material muss nach 4 Stunden unbedingt 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden; eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole (Obertopf-pistole)
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	0 - 5
Viskosität (s) 4-mm-Becher, 20°C	ca. 155	ca. 155	ca. 120
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 100 - 150 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 450 - geschlossenporige Flächen: ca. 120 - offenporige Flächen: ca. 130 - 180		

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenbedingungen

- Abdunsten des Wassers
- 45 - 60 min Bandpalettentrockner oder 30 - 40 min Flachkanal-trockner, ansteigende Temperatur bis max. 50 °C
- Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relevanter Luftfeuchte.

UV-Härtung

Vorschub 2 - 3 m/min bei Verwendung von 1 Ga-dotierten Strahler und 1 Hg-Strahler (Leistung: 80 W/cm²)

Auf eine ausreichende Aushärtung auf den Kanten ist zu achten!

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Schliff Körnung 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten**: Schliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGSaufbau**Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

- a) mit Grundierfolie beschichtete Spanplatten (Folienschliff Kö 240), je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig) grundiert, Zwischenschliff Kö 320 – 360
- b) Massivholz oder mit Blindfurnier (Buche) furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit ADLER ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 – 320
- c) MDF-Platten, 2 bis 3 x grundiert mit ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig), Zwischenschliff Kö 280 - 320

Für offenporige Schleiflackflächen

Satt grundieren mit 150 - 200 g/m² ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 (2-komponentig)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff

Körnung 280 - 360

Durchschleifen vermeiden!

Für Pastelltöne und RAL 9010 bitte nur Körnung 280 verwenden.

Decklackierung

1 x ADLER Pigmolux DC ST 29225 ff im gewünschten Farbton

PFLEGE

Reinigung mittels ADLER Clean-Möbelreiniger 96490.

Bitte auf strukturierten Oberflächen keine Pflegeprodukte verwenden!

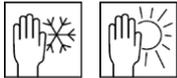
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	25 kg	
Farbtöne/Glanzgrade	ADLER Pigmolux DC ST10 Weiß	29225
	RAL-Farbtöne, NCS-Farbtöne usw. sind als Sonderanfertigungen lieferbar.	
	Folgende Strukturen sind lieferbar:	
	ST10	sehr grob
	ST30	grob
	ST50	mittel
	ST70	fein
	ST90	sehr fein

Zusatzprodukte	ADLER Aqua-PUR-Härter	82220
	ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß	29211
	ADLER Aqua-Cleaner	80080
	ADLER Clean-Möbelreiniger	96490

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 12 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 155 - 160 s nach DIN 53211
(4-mm-Becher, 20°C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
