

## Pigmolux HQ G50

3355

Smalto bicomponente indurente con radiazioni a base acqua per mobili e arredamento interno per l'industria

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Smalto a base acqua con caratteristiche isolanti per superfici in legno nel settore dell'arredamento. Il prodotto si distingue per l'elevata reattività, l'ottima idoneità all'accatastamento, l'ottima resistenza chimica, la rapida essiccazione e l'elevatissima resistenza meccanica.

#### Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**  
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1  
Comportamento all'abrasione: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportamento al graffio: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)



- **DIN 68861 (superfici di mobili)**  
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B  
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D ( $> 50$  fino a  $\leq 150$  U)  
Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E ( $> 0,5$  fino a  $\leq 1,0$  N)



- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**  
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**  
Resistenza al sudore e alla saliva.



- **ÖNORM EN 71-3**  
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



- **Regolamento francese DEVL1104875A**  
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

#### Campi di applicazione



Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

## LAVORAZIONE

### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- L'indurimento della superficie deve assolutamente avvenire con raggi UV!
- Un'aggiunta di Bluefin Multilux Top (3853) alla vernice per l'ultimo strato della verniciatura finale aumenta la resistenza al test dell'anello e alla graffiatura di Pigmolux HQ G50 (3355).
- In caso di utilizzo di bordi in plastica, è comunque necessario eseguire un test di aderenza con il ciclo di verniciatura previsto! L'uso di ABS Kantenaktivator (8315) può migliorare l'adesione sui bordi in ABS.
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

### Rapporto di miscela



100 Parte(i) in peso Pigmolux HQ G50 (3355)  
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione. Il prodotto è lavorabile soltanto bicomponente.

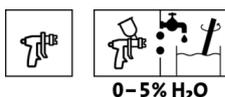
### Pot-Life



4 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

### Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	-		Acqua
Aggiunta di diluente in %	-		0 - 5
Viscosità coppa 6 mm (s)	35 - 40		
Quantità da applicare per mano (g/m²)	100 - 150*		
Quantità di applicazione totale (g/m²)	max. 450		

\* superfici a poro chiuso: ca. 120 g/m²

\* superfici a poro aperto: ca. 150 - 200 g/m²

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Condizioni di essiccazione

#### Evaporazione dell'acqua:

30 - 45 minuti	Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)
o	
15 - 30 minuti	Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto.

L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

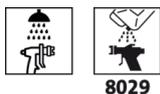
### Indurimento UV



Velocità di alimentazione 6 m/min quando si utilizzano 1 emettitore Ga (potenza: 80 W/cm<sup>2</sup>) e 1 emettitore Hg (potenza: 60 W/cm<sup>2</sup>)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

### Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210)

Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)

Componenti indurenti dei sistemi 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).

## SUPPORTO

### Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

### Preparazione del supporto

**Carteggiatura del legno:** Grana 150 - 180

**Pannelli portanti rivestiti di pellicola:** carteggiatura grana 180 - 220

## CICLO DI VERNICIATURA

### Fondo

#### Per superfici a poro chiuso

#### Pannelli portanti rivestiti di pellicola:

Pannelli di truciolato rivestiti di pellicola (carteggiatura della pellicola grana 240), a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie) senza fondo o trattati 1 volta con Aqualux Spritzfüller (3319), carteggiatura intermedia grana 320-360.

#### Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio)

2 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319)

Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320

<b>Fondo</b>	<b>Pannelli MDF:</b> 2 - 3 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320 <b>Per superfici a poro aperto</b> Preisolamento con 150-200 g/m <sup>2</sup> di Aqualux Spritzfüller (3319) per: Tipi di legno con estrattivi del legno idrosolubili e coloranti (ad esempio frassino) Cicli di verniciatura in tonalità RAL 9010 "Bianco puro" e in tonalità pastello Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 130 – 150 g/m <sup>2</sup> Pigmolux HQ G50 3355).
<b>Carteggiatura intermedia</b> 	Grana 280 – 360 Evitare di carteggiare in profondità fino al legno! Rimuovere la polvere di carteggiatura.
<b>Finitura</b>	1 x Pigmolux HQ G50 (3355) nella tonalità desiderata
<b>PULIZIA E MANUTENZIONE</b>	
<b>Pulizia e manutenzione</b>	Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).
<b>INDICAZIONI PER GLI ORDINI</b>	
<b>Confezioni</b>	25 kg
<b>Tonalità / gradi di brillantezza</b>	Pigmolux HQ G50 RAL9016 Verkehrsweiß (3355009016) Tinte RAL, NCS, ecc. sono disponibili con una produzione speciale.
<b>Prodotti complementari</b>	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8456 (8456) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart 2K (8075000210) Clean-Smart B&P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>ULTERIORI INDICAZIONI</b>	
<b>Durata / Magazzinaggio</b>  	Almeno 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
<b>Dati tecnici</b>	Viscosità di fornitura: 35 – 40 secondi secondo DIN 53211 (6 mm-misurino, 20 °C)

---

**Indicazioni tecniche di  
sicurezza**



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

---