

Pigmolux HQ G50

3355

Smalto bicomponente indurente con radiazioni a base acqua per mobili e arredamento interno per l'industria

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Smalto a base acqua con caratteristiche isolanti per superfici in legno nel settore dell'arredamento. Il prodotto si distingue per l'elevata reattività, l'ottima idoneità all'accatastamento, l'ottima resistenza chimica, la rapida essiccazione e l'elevatissima resistenza meccanica.

Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1
Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)



- **DIN 68861 (superfici di mobili)**
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a ≤ 150 U)
Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E ($> 0,5$ fino a $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**
Resistenza al sudore e alla saliva.

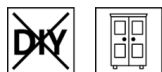


- **ÖNORM EN 71-3**
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- L'indurimento della superficie deve assolutamente avvenire con raggi UV!
- Un'aggiunta di Bluefin Multilux Top (3853) alla vernice per l'ultimo strato della verniciatura finale aumenta la resistenza al test dell'anello e alla graffiatura di Pigmolux HQ G50 (3355).
- In caso di utilizzo di bordi in plastica, è comunque necessario eseguire un test di aderenza con il ciclo di verniciatura previsto! L'uso di ABS Kantenaktivator (8315) può migliorare l'adesione sui bordi in ABS.
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con le vernici acriliche.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



100 Parte(i) in peso Pigmolux HQ G50 (3355)
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione. Il prodotto è lavorabile soltanto bicomponente.

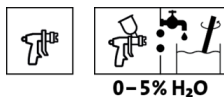
Pot-Life



4 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	-		Acqua
Aggiunta di diluente in %	-		0 - 5
Viscosità coppa 6 mm (s)	35 - 40		
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	100 - 200*		
Quantità di applicazione totale (g/m ²)	max. 450		

* superfici a poro chiuso: ca. 120 g/m²

* superfici a poro aperto: ca. 150 - 200 g/m²

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione**Evaporazione dell'acqua:**

30 - 45 minuti	Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)
o	
15 - 30 minuti	Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto.

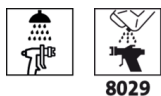
L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Indurimento UV

Velocità di alimentazione 6 m/min quando si utilizzano 1 emettitore Ga (potenza: 80 W/cm²) e 1 emettitore Hg (potenza: 60 W/cm²)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210)

Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)

Componenti indurenti dei sistemi 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno: Grana 150 - 180

Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura grana 180 – 240




CICLO DI VERNICIATURA**Fondo****Per superfici a poro chiuso****Pannelli portanti rivestiti di pellicola:**

Pannelli di truciolato rivestiti di pellicola (carteggiatura della pellicola grana 240), a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie) senza fondo o trattati 1 volta con Aqualux Spritzfüller (3319), carteggiatura intermedia grana 320-360.

Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio)

2 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319)

Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320

Fondo	Pannelli MDF: 2 - 3 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320 Per superfici a poro aperto Preisolamento con 150-200 g/m ² di Aqualux Spritzfüller (3319) per: Tipi di legno con estrattivi del legno idrosolubili e coloranti (ad esempio frassino) Cicli di verniciatura in tonalità RAL 9010 "Bianco puro" e in tonalità pastello Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 130 – 150 g/m ² Pigmolux HQ G50 (3355).
Carteggiatura intermedia 	Grana 280 – 360 Evitare di carteggiare in profondità fino al legno! Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Finitura	1 x Pigmolux HQ G50 (3355) nella tonalità desiderata
PULIZIA E MANUTENZIONE	
Pulizia e manutenzione	Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	25 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	Pigmolux HQ G50 (3355) & codice della tonalità Tinte RAL, NCS, ecc. sono disponibili con una produzione speciale.
Prodotti complementari	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8456 (8456) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Clean-Smart 2K (8075) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio  	Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Viscosità di fornitura: 35 – 40 secondi secondo DIN 53211 (6 mm-misurino, 20 °C)

**Indicazioni tecniche di
sicurezza**



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
