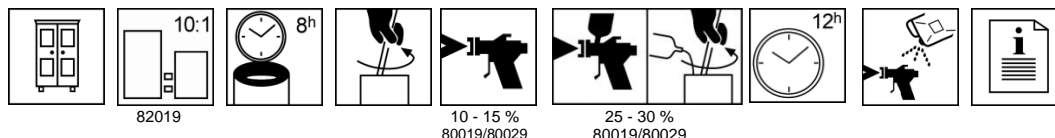


## ADLER Tiropur

25401 ff



### Opis

Bezbarwny lakier poliuretanowy do powierzchni meblowych o bardzo uniwersalnym zastosowaniu. Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna, dobre uwydatnienie naturalnego obrazu drewna, dobra zdolność do wypełniania i piękne zarysowanie porów.

Podstawa środka wiążącego: żywica poliakrylowa/nitroceluloza; ADLER Tiropur jest wolny od rozpuszczalników aromatycznych.

ADLER Tiropur zawiera już optymalną ilość środka chroniącego przed działaniem światła jako zabezpieczenie przed zażółceniem, nie powinno się go już więcej dodawać.

<b>Odporność na czynniki chemiczne</b>	
<b>ÖNORM A 1605-15</b>	Klasa wymagań 1 B1
<b>Zachowanie się przy ścieraniu</b>	
<b>ÖNORM A 1605-12-Badanie 2</b>	Klasa wymagań 2 D ( $\geq 50$ U)
<b>Zachowanie się przy drapaniu powierzchni</b>	
<b>ÖNORM A 1605-12-Badanie 4</b>	Klasa wymagań 4 D ( $\geq 1,0$ N)
<b>Gwarancja niezawodności</b>	
Według raportu z badań Austriackiego Instytutu Lakiernictwa, powłokom uzyskanym na drewnie przy pomocy lakieru ADLER Tiropur można dać gwarancję niezawodności.	
<b>Lakierowanie zabawek</b>	
ADLER Tiropur nadaje się do lakierowania zabawek. Spełnione są wymagania normy ÖNORM S 1555 odnośnie odporności na pot i ślinę oraz ÖNORM EN 71-3 "Bezpieczeństwo zabawek; migracja pewnych pierwiastków" ("Wolne od metali ciężkich").	
<b>Lakierowanie nadające się do kontaktu z żywnością</b>	
ADLER Tiropur, zgodnie z zaświadczeniem Urzędu Federalnego do Badania Żywności, nadaje się do zastosowania do lakierowania przedmiotów drewnianych, które czasowo stykają się z żywnością.	

### Dziedziny zastosowania

- Do wszelkiego rodzaju lakierowania silnie obciążonych powierzchni przy wykańczaniu mebli i wnętrz, także powierzchni kuchni i pomieszczeń sanitarnych: dziedziny zastosowań II do VIII według normy ÖNORM A 1610-12.
- Nadaje się do lakierowania powierzchni bielonych nadtlenkiem wodoru (wodą utlenioną).
- Lakierowanie zabawek dla dzieci oraz przedmiotów drewnianych, które czasowo mogą stykać się z żywnością.

## Przygotowanie i nanoszenie

ADLER Tiropur jest przede wszystkim przeznaczony do metody nanoszenia "Lakier-na-lakier".

<b>Lepkość w stanie dostawy</b>	ok. 45 s wg. DIN 53211 (kubek Forda 4 mm, 20°C)
<b>Proporcje mieszania</b>	10 części wagowych ADLER Tiropur 1 część wagowa ADLER PUR-Härter 82019
<b>Lepkość mieszaniny</b>	ok. 35 s zgodnie z DIN 53211 (kubek Forda 4 mm, 20°C)
<b>Lepkość mieszaniny gotowej do użycia</b>	<b>Natryskiwanie Airless-/Airmix</b> (dysza 0,23 - 0,28 mm, 100-120 bar/1-2 bar) ok. 25 s - 10 - 15% rozcieńczalnika ADLER DD-Verdünnung 80019 lub ADLER Pur Verdünnung 80029 <b>Natryskiwanie sprężonym powietrzem</b> (dysza 1,8 mm, 3 - 4 bar) ok. 18 s – 25 - 30% rozcieńczalnika ADLER PUR-Verdünnung 80019 lub ADLER Pur Verdünnung 80029
<b>Czas przydatności do użycia</b>	1 dzień roboczy; gdy zmieszany materiał ma być stosowany następnego dnia, musi zostać zmieszany w stosunku 1:1 z materiałem świeżo rozrobionym; dalsze przedłużenie czasu przydatności do użycia nie jest możliwe.
<b>Ilości nanoszone</b>	ok. 120-150 g/m <sup>2</sup> na pojedynczą warstwę nanoszoną
<b>Czas suszenia</b>	Warstwa naniesiona w ilości ok. 120 g/m <sup>2</sup> po ok. 2 godz. przesuszenia w temperaturze pokojowej nadaje się do szlifowania i nakładania następnej warstwy lakieru. W przypadku suszenia w temperaturze pokojowej zaleca się, by czas pośredniego suszenia wynosił ok. 12 godzin, ponieważ przez to stan następującego po tym lakierowania znacznie się poprawia.
<b>Szlifowanie pośrednie</b>	Papier o granulacji 240-320; szlifowanie pośrednie winno następować możliwie na krótko przed nanoszeniem lakieru nawierzchniowego, aby zapewnić dobrą przyczepność.

Proszę wziąć pod uwagę nasze "Wytyczne do pracy z lakierami PUR-Lacke" oraz **Karty Charakterystyki lakieru, utwardzacza i rozcieńczalnika**.

## Dane charakterystyczne

<b>Temperatura zapłonu</b>	poniżej 21°C
<b>Klasa zagrożenia zgodnie z VbF (Rozporządzenie dla cieczy łatwopalnych)</b>	AI – łatwopalne
<b>Utwardzacz</b>	ADLER DD-Härter 82019
<b>Rozcieńczalnik</b>	ADLER DD-Verdünnung 80019 lub ADLER PUR-Verdünnung 80029 Te rozcieńczalniki muszą być także używane do oczyszczenia narzędzi pracy.

## Forma dostawy

G10	tępy mat	25401
G30	mat	25403
G50	półmat	25405
G70	mat jedwabisty	25407
G90	błyszczący jedwabisty	25409
G100	błyszczący	25410

## Wielkości opakowań

4 kg, 10 kg, 20 kg, 180 kg