

ADLER UV-AC-Schleifgrund SIS

28338

Hochreaktiver UV-Walzgrund für Industrie

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; sehr gute Dauere lastizität und sehr gute Resistenz gegen Durchrieb.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

Mit geeigneten Decklacken werden folgende Anforderungen erreicht:

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen): Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
- **ÖNORM C 2354** (Holzfußböden): Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen befolgt werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete

Spezialgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen.



VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke“.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	170 ± 20
Auftragsmenge (g/m ²)	20 - 30

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712 (für PU-Walzen gummi).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Vorbehandlung

Bei Bedarf kann der geschliffene Holzuntergrund mit 12 - 15 g/m² ADLER Aqualux-Haftgrund 29010 vorgrundiert werden. Für das Füllen von Holzfugen steht ADLER UV-AC-Walzspachtel im passenden Holzfarbton 28314 ff zur Verfügung.

Grundierung

UV-AC-Schleifgrund SIS 28338

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

2 x 6 - 10 g/m² ADLER UV-AC-Walzdecklacke im gewünschten Glanzgrad

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

REINIGUNG UND PFLEGE DES GESAMTAUFBAUS

Reinigung mittels ADLER Clean Möbelreiniger 96490 und
Pflege mit ADLER Clean Möbelpflege 96491.

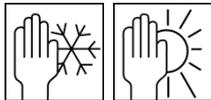
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg, 200 kg

Zusatzprodukte

ADLER Aqualux-Haftgrund 29010
ADLER UV-AC-Walzspachtel im passenden Holzfarbton
ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
ADLER Spezialverdünnung 96712
ADLER Clean Möbelreiniger 96490
ADLER Clean Möbelpflege 96491

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 170 ± 20 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.