

ADLER UV-AC-Walzgrund

28165

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr guter Dauerelastizität, sehr hoher mechanische Beständigkeit und geringe Vergilbung.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.
- Für schwer entzündbare bzw. schwerbrennbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverslaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	90 - 110
Auftragsmenge (g/m ²)	Auftragsmenge: 10 - 30

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

10 - 30 g/m² ADLER UV-AC-Walzgrund 28165, je nach gewünschter Fülle

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Beispiel:

1 x 20 g/m²

Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

2 x 15 g/m² nass-in-nass

Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. ADLER UV-AC-Walzdecklack 28365 ff

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

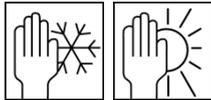
Zusatzprodukte

ADLER UV-AC-Walzdecklack 28365 ff

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER Spezialverdünnung 96712

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 90 - 110 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische AngabenBeachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.