

## ADLER UV-AC-Walzgrund Basisweiß

28139

Pigmentierter UV-Walzgrund für die Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Pigmentierter UV-Walzgrund mit guter Füll- und Deckkraft.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- UV-härtende pigmentierte Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.
- Für schwerbrennbare Aufbauten.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**“.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6-mm Becher, 20°C	70 ± 5
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	20 - 50 pro Auftragswalze

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen**

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Kö 150 - 180

**Nadelhölzer:** Holzschliff Kö 120 - 150

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Vorgrundierung**

Das Vorgrundieren mit ADLER UV-AC-Walzspachtel bzw. speziellen ADLER UV-AC-Walzgründen ist möglich. Nach Aushärtung dieser Vorgrundierung ist ein Zwischenschliff mit Körnung 320 - 400 durchzuführen.

**Grundierung**

UV-AC-Walzgrund 28139

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 - 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen.

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze



Durchschleifen vermeiden!

---

<b>Decklackierung</b>	ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367 oder ADLER UV-AC-Walzdecklack G20 28365 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
-----------------------	---

---

**BESTELLHINWEISE**

---

<b>Gebindegrößen</b>	30 kg
<b>Farbtöne</b>	Basisweiß 28139

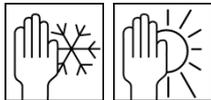
---

<b>Zusatzprodukte</b>	ADLER Waschverdünnung 80072 ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075 ADLER Spezialverdünnung 96712 ADLER UV-AC-Walzdecklack G20 28365 ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367
-----------------------	--

---

**WEITERE HINWEISE**

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

Lieferviskosität  $70 \pm 5$  s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

**Sicherheitstechnische Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.