

ADLER UV-AC-Walzgrund SAS

28208

Hochreaktiver UV-Walzgrund für Industrie

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Für mäßig beanspruchte Versiegelungen von Fußbodendielen (Beanspruchungsklasse A gemäß ÖNORM C 2354) wird eine Trockenfilmdicke von 40 - 45 µm empfohlen. Diese Schichtdicke wird mit den vorgeschlagenen Auftragsmengen erreicht.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufernder Dosierwalze und Glättwalze (SAS)
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnerzugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	250 - 300
Auftragsmenge (g/m ²)	10 - 50

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180
Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Grundierung

UV-AC-Walzgrund SAS 28208

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze
Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

Möbelteile:
ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

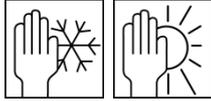
25 kg

Zusatzprodukte

ADLER Waschverdünnung 80072
ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
ADLER Spezialverdünnung 96712
ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 250 - 300 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.