

## ADLER UV-AC-Walzgrund

28302



80072

### Beschreibung

Hochreaktiver UV-Walzgrund auf Basis ungesättigter Acrylatharze für offenporig zu lackierende Möbeloberflächen. Gute Anfeuerung, gute Füllkraft und sehr gute Schleifbarkeit.

Mit geeigneten Decklacken werden folgende Anforderungsklassen erreicht:

Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen		
ÖNORM A 1605-15	Anforderungsklasse	1-B1
Verhalten bei Abrieb		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 2	Anforderungsklasse	2-D ( $\geq 50$ U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 4	Anforderungsklasse	4-D ( $\geq 1,0$ N)
Widerstandsfähigkeit gegen Beflammung		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 5	Anforderungsklasse (schwer entzündbare Möbeloberfläche)	5-B
ÖNORM A 3800-1 (früher B 3800-1) (in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund)	Brennbarkeitsklasse	schwerbrennbar (früher B 1)
	Qualmbildungsklasse	Q 1 (schwachqualmend)
	Tropfenbildungsklasse	Tr 1 (nichttropfend)

### Anwendungsgebiete

Für die industrielle Serienlackierung von allen stark beanspruchten Möbeloberflächen, welche aufgrund ihrer planen Werkstückform für den Walzauftrag geeignet sind.

### Verarbeitung

ADLER UV-AC-Walzgrund 28302 ist sowohl als Grundierung unter UV-härtbaren Decklacken als auch unter lösemittelhaltigen Lacken wie z. B. ADLER PUR-Lacken geeignet.

<b>Auftragsaggregat</b>	Walzlackiermaschine
<b>Verarbeitungsviskosität</b>	in Lieferviskosität 130 $\pm$ 10 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
<b>Verdünnung</b>	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075, falls nötig
<b>Auftragsmenge</b>	20 - 40 g/m <sup>2</sup> , je nach gewünschter Fülle
<b>Auftragstechnik</b>	Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 - 3 Walzlackiermaschinen aufzutragen:  a) „Nass in Nass“-Verfahren b) 2 - 3facher Walzauftrag mit Zwischengelieren

11-09 (ersetzt 08-05)

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-351, Fax: 0043/5242/6922-399, Mail: [info@adler-lacke.com](mailto:info@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

<b>Trockenbedingungen</b>	Sofortige UV-Härtung ohne vorheriges Abdunsten Vorschub 5 - 7 m/min/UV-Hochleistungsstrahler 80 - 100 W/cm
<b>Zwischenschliff</b>	Körnung 320 + Schleifvlieswalze (speziell, wenn mit ADLER UV-AC-Walzdecklacken ablackiert werden soll.
<b>Decklackierung</b>	1 x 4 g/m <sup>2</sup> bzw. besser 2 x 4 g/m <sup>2</sup> ADLER UV-AC-Walzdecklack im gewünschten Glanzgrad oder 80 - 120 g/m <sup>2</sup> eines ADLER PURLackes

Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“ sowie unser **Sicherheitsdatenblatt**.

## Weitere Hinweise

<b>Verdünnung</b>	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
<b>Verdünnung zum Reinigen der Walzlackiermaschinen</b>	ADLER Waschverdünnung 80072
<b>Haltbarkeit</b> (Raumtemperatur 20 °C)	4 Monate - vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

## Gebindegrößen

25 kg