

## ADLER UV-AC-Walzgrund

28207

Hochreaktiver UV-Walzgrund **für Industrie**

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens  $+15$  °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke“.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaunder Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnerzugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	50 ± 5
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	Gesamtauftragsmenge: 25 - 50

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen**

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 129 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712 (für PU-Walzengummi).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Kö 150 – 180

**Nadelhölzer:** Holzschliff Kö 120 – 150

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

UV-AC-Walzgrund 28207

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

ADLER UV-AC-Walzdecklack 28367

Bitte technisches Merkblatt beachten.

**REINIGUNG UND PFLEGE DES GESAMTAUFBAUS**

Reinigung mittels ADLER Clean Möbelreiniger 96490 und  
Pflege mit ADLER Clean Möbelpflege 96491.

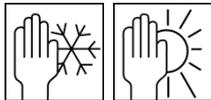
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

25 kg

**Zusatzprodukte**

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075  
ADLER UV-AC-Walzdecklack 28367  
ADLER Clean Möbelreiniger 96490  
ADLER Clean Möbelpflege 96491  
ADLER Spezialverdünnung 96712  
ADLER Waschverdünnung 80072

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

**Technische Daten**

Lieferviskosität  $50 \pm 5$  s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

**Sicherheitstechnische Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.