

ADLER UV-AC-Walzgrund

28207

Hochreaktiver UV-Walzgrund **für Industrie**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens $+15$ °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik

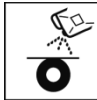
Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaunder Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnerzugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	50 ± 5
Auftragsmenge (g/m ²)	Gesamtauftragsmenge: 25 - 50

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 129 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712 (für PU-Walzengummi).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 – 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 – 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

UV-AC-Walzgrund 28207

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

ADLER UV-AC-Walzdecklack 28367

Bitte technisches Merkblatt beachten.

REINIGUNG UND PFLEGE DES GESAMTAUFBAUS

Reinigung mittels ADLER Clean Möbelreiniger 96490 und Pflege mit ADLER Clean Möbelpflege 96491.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

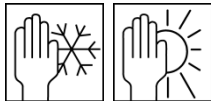
25 kg

Zusatzprodukte

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
 ADLER UV-AC-Walzdecklack 28367
 ADLER Clean Möbelreiniger 96490
 ADLER Clean Möbelpflege 96491
 ADLER Spezialverdünnung 96712
 ADLER Waschverdünnung 80072

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 50 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.