

UV-Walzgrund ML

28216

Hochreaktiver UV-Walzgrund **für Industrie**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver matter UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit. Für matte Oberflächen, besonders auf offenporigen Hölzern.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- Kriterien von "**Baubook Ökologisch ausschreiben**" erfüllt.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete

- UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.



VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik

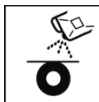
Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufernder Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnerzugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	85
Auftrags-Menge (g/m ²)	10 - 30

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Grundierung

UV-Walzgrund ML 28216

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innox Decklack G5 2760000105

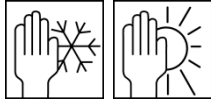
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 25 kg

Zusatzprodukte ADLER Waschverdünnung 80072
ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
ADLER Spezialverdünnung 96712
Innolux Decklack G5 2760000105

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 80 - 90 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
