

ADLER UV-Walzgrund

28209 f

Hochreaktiver UV-Walzgrund mit speziellem Lichtschutz für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund für matte Oberflächen, besonders auf offenporigen Hölzern. Ausgezeichnete Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität, sehr hohe mechanische Beständigkeit und guter Lichtschutz.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik

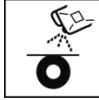


Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverslaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Auftragsmenge (g/m ²)	10 - 50

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-HärtungSofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Aushärten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm ²	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180**Nadelhölzer:** Körnung 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

UV-Walzgrund LS 28209 f

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400

Anschließend mit Schleifvlies (z. B. Scotch-Brite von 3M) schleifen.

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

Decklackierung

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. ADLER UV-Walzdecklack G5 28240 ff

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Zusatzprodukte

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075

ADLER Spezialverdünnung 96712

ADLER UV- Walzdecklack 28240 ff

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

ADLER UV-Walzgrund LS 28209: 85 - 90 s

ADLER UV-Walzgrund LS 28210: 30 - 35 s

**Sicherheitstechnische
Angaben**



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
