

ADLER UV-Walzlack MS

28771 ff



80072

Beschreibung

Hochreaktiver UV-Mehrschicht-Walzlack auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Sehr gute Anfeuerung, gute Schleifbarkeit, sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit. Durch Einsatz von neuen, innovativen Rohstoffen führt ADLER UV-Walzlack MS 28771 ff zu Beschichtungen mit extrem hoher Oberflächenhärte und ausgezeichneter Kratzfestigkeit (Antiscratch-Eigenschaften).

Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 1	Bewertungsklasse	1-B1
Verhalten bei Abrieb		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 2	Bewertungsklasse	2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 4	Bewertungsklasse	4-D ($\geq 1,0$ N)
Widerstandsfähigkeit gegen Beflammung		
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 5	Bewertungsklasse	5-B (schwer entzündbare Möbelloberfläche)
ÖNORM A 3800-1 (früher B 3800-1) (in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund)	Brennbarkeitsklasse	schwerbrennbar (früher B 1)
	Qualmbildungsklasse	Q 1 (schwachqualmend)
	Tropfenbildungsklasse	Tr 1 (nichttropfend)

Anwendungsgebiete

„Lack-auf-Lack“-System für die industrielle Serienlackierung von stark beanspruchten Möbelloberflächen, welche aufgrund ihrer planen Werkstücksform für den Walzauftrag geeignet sind.

Verarbeitung

ADLER UV-Walzlack MS 28771 ff ist für die „Lack-auf-Lack“-Arbeitsweise bestimmt.

Auftragsaggregate	Walzlackiermaschinen mit reverselaufender Dosierwalze; für den Grundlackauftrag kann die Dosierwalze auch im Gleichlauf betrieben werden.
Verarbeitungsviskosität	in Lieferviskosität 120 \pm 10 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075, falls nötig
Auftragsmenge	Grundierung:

01-10 (ersetzt 04-07)

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-351, Fax: 0043/5242/6922-399, Mail: info@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

	25 - 50 g/m ² , je nach gewünschter Fülle (siehe auch „Auftragstechnik“) Decklackierung: 6-10 g/m ² , je nach gewünschter Fülle (siehe auch „Auftragstechnik“)
Auftragstechnik	Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung in 2 - 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
Trockenbedingungen	Sofortige UV-Härtung ohne vorheriges Abdunsten: Vorschub 5 - 7 m/min/UV-Hochleistungsstrahler 80 W/cm oder Vorschub 7 - 10 m/min/UV-Hochleistungsstrahler 120 W/cm Zwischengelieren: Vorschub 10 - 14 m/min/UV-Hochleistungsstrahler 80 W/cm oder Vorschub 12 - 16 m/min/UV-Hochleistungsstrahler 120 W/cm
Zwischenschliff	Körnung 320 - 400 plus Schleifvlieswalze

Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“ sowie unser **Sicherheitsdatenblatt**.

Weitere Hinweise

Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnung zum Reinigen der Walzlackiermaschinen	ADLER Waschverdünnung 80072
Haltbarkeit (Raumtemperatur 20 °C)	Mindestens 4 Monate – vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Lieferform

G 10	Stumpfmatt	28771
G 30	Matt	28773
G 50	Halbmatt	28775

Abweichende Glanzgrade auf Anfrage

Gebindegrößen

25 kg