

## ADLER UV-Walzlack MSL

## 28781 sgg.

Vernice UV multistrato per l'applicazione a rullo per **mobili e per arredamenti interni** per l'industria

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

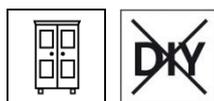
Vernice UV multistrato altamente reattiva per l'applicazione a rullo a base di resine acriliche insature. Ottimo ravvivamento del legno, buona carteggiabilità, eccellente resistenza chimica e meccanica.

#### Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)  
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1  
Resistenza all'abrasione: 2-D ( $\geq 50$ )  
Resistenza al graffio: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Resistenza all'infiammazione: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: **difficilmente infiammabile** (prima B 1 secondo B 3800-1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (superficie di mobile)  
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B  
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (oltre 50 fino a 150)  
Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- **Baubook**: adempie ai criteri di Baubook riguardo ai rivestimenti per legno, metallo o materiale sintetico per interni.
- **ÖNORM S 1555** e/o **DIN 53160** Resistenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71-3**, Sicurezza di giocattoli; Migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- **Direttiva Francese DEVL1104875A** per la marcatura dei prodotti vernicianti per l'edilizia riguardo alle loro emissioni di composti organici volatili: A+



#### Campo d'impiego



- Il sistema "vernice su vernice" è stato concepito per la verniciatura industriale in serie di mobili esposti a forti sollecitazioni che, in seguito alla loro superficie piana, si prestano perfettamente ad una verniciatura con rullo.
- Per la verniciatura di mobili esposti a forti sollecitazioni incluse superfici di cucine e sanitari: campi di utilizzo da II a IV in conformità alla norma ÖNORM A 1610-12

03-14 (sostituisce 10-13) ZKL 2839

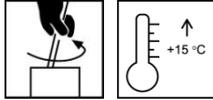
ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: [info@adler-italia.it](mailto:info@adler-italia.it)

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

## LAVORAZIONE

### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Proteggere il prodotto dalla luce e dai raggi di sole!
- Per una qualità di superficie ottimale si consiglia di applicare con il rullo 2- 3 mani di fondo e 2 mani di finitura. In presenza di diverse applicazioni a rullo, si consiglia la gelificazione fra una mano e l'altra.
- Osservare le nostre **“Direttive per la verniciatura con sistemi UV per l'applicazione a rullo”**.

### Metodo di applicazione



Metodo d'applicazione	A rullo
Tipo di rullo	verniciatrice a rullo con inversione d'avanzamento del rullo dosatore
Diluyente	ADLER UV-AC-Walzlackverdunnung 80075
Quantitativo d'aggiunta del diluyente in %%	non diluito fino al massimo 5 %
Viscosità (s) Coppa 6 mm, 20°C	90 ± 10
Quantitativo d'applicazione (g/m <sup>2</sup> )	applicazione fondo: ca. 15 - 25 per mano; applicazione finitura: ca. 4 - 6 per mano quantità completa al mass. 120

La forma e la natura del supporto, nonché l'umidità del legno, influiscono al quantitativo consumato/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

### Tempi di essiccazione



**Indurimento UV** immediato senza precedente appassimento:

	Avanzamento	
	gelificazione intermedia	indurimento
Radiatore a mercurio 80 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min
Radiatore a mercurio 120 W/cm	12 – 16 m/min	7 – 10 m/min

### Pulizia degli utensili



Con ADLER Waschverdunnung 80072.

## SUPPORTO

### Tipo di supporto

Legno di latifolia e di conifera (legno massiccio, pannelli impiallacciati, pannelli di truciolato, pannelli di fibra di legno)

### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di grassi, cere polvere di carteggiatura.

**Preparazione del supporto**

Carteggiatura di calibratura

**Latifogli:** carteggiatura del legno grana 150 – 180**Conifere:** carteggiatura del legno grana 120 – 150**CICLO DI VERNICIATURA****Fondo**25 - 50 g/m<sup>2</sup> ADLER UV-Walzlack MSL 28781 sgg. a seconda di riempimento desiderato.

Per ottenere una superficie di ottima qualità raccomandiamo di applicare il fondo con 3 macchine a rullo in serie. Dopo la prima come anche dopo la seconda mano serve una gelificazione e dopo la terza mano viene eseguita l'indurimento completo.

**Esempio:**1 x 20 g/m<sup>2</sup>

Gelificazione intermedia con 1 radiatore a mercurio 80 W/cm, avanzamento 10 m/min

2 x 15 g/m<sup>2</sup> bagnato su bagnato

Indurimento con 2 radiatori a mercurio 80 W/cm, avanzamento 10 m/min

**Carteggiatura intermedia**

Grana 320 - 400

Eliminare la polvere di carteggiatura.

**Finitura**6 - 10 g/m<sup>2</sup> ADLER UV-Walzlack MSL 28781 sgg.

Per ottenere una superficie di ottima qualità raccomandiamo di applicare la finiture con 2 macchine a rullo in serie. Dopo la prima mano serve una gelificazione e dopo la seconda mano viene eseguita l'indurimento completo.

**Esempio:**1 x 4 g/m<sup>2</sup> con verniciatrici a rullo con inversione d'avanzamento del rullo dosatore

Gelificazione intermedia con un radiatore a mercurio 80 W/cm, avanzamento 10 m/min

1 x 4 g/m<sup>2</sup> con verniciatrici a rullo con inversione d'avanzamento del rullo dosatore

Indurimento con 2 radiatori a mercurio 80 - 120 W/cm, avanzamento 10 - 14 m/min

**MANUTENZIONE**

Pulizia con ADLER Clean-Möbelreiniger 96490 e manutenzione con ADLER Clean-Möbelpflege 96491.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

**INDICAZIONI PER GLI ORDINI****Confezioni**

25 kg

**Tonalità/Gradi di brillantezza**

G10 Stumpfmatt (opaco profondo) 28781

G30 Matt (opaco) 28783

G50 Halbmatt (semi-opaco) 28785

**Prodotti complementari**

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER Clean-Möbelreiniger 96490

ADLER Clean-Möbelpflege 96491

---

**ULTERIORI INDICAZIONI**

---

**Durata/Magazzinaggio**

Minimo 6 mesi in confezioni originalmente sigillate.

Proteggere dai raggi diretti del sole.

---

**Dati tecnici**

Viscosità di fornitura

90 ± 10 s secondo DIN 53211  
(coppa 6-mm, 20°C)

---

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

---