

# Technisches Merkblatt

## Vivid Aqua-Finish Nova SG

4137

Seidenglänzendes, pigmentiertes Lacksystem für das Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasiertes, vergilbungsfreies, deckendes Lacksystem für innen und außen. Sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit, hohe Kratzfestigkeit, hohe Blockfestigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit.  
Das geruchsarme und umweltschonende Produkt ist hervorragend zu verarbeiten und weist einen optimalen Verlauf auf.

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26 Klasse A Gruppe 1 - 3 (je nach Farbton)



- ÖNORM EN 71-3 Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



- DIN 53160-1 und DIN 53160-2 Schweiß- und Speichelechtheit



- Französische Verordnung DEVL1104875A Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



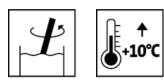
Beschichtung auf grundiertem Holz im Innenbereich und Metall, Hart PVC, sowie tragfähigen Altbeschichtungen für innen und außen.

Für Blechdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir Vivido Ferro GSX (4505).

Waagrechte Verblechungen im Außenbereich mit Vivido Ferro-Color (4506) oder Vivido Ferro GSX (4505) beschichten.

### VERARBEITUNG

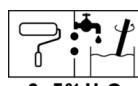
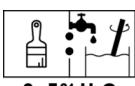
#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Für Wasserlacke geeignete Dichtprofile und Abdeckklebebänder verwenden.

- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Für die Applikation durch Streichen wird ein Acrylpinsel empfohlen. Rollen erfolgt mittels Kurzhaar-Roller.
- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Nicht zu beschichtende Bereiche sorgfältig abdecken und abkleben. Farbspritzer sofort mit Wasser entfernen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

#### Auftragstechnik

0-5% H<sub>2</sub>O0-5% H<sub>2</sub>O

100 -  
125 ml  
↓  
1m<sup>2</sup>

	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse (Ø mm)	1,8 - 2	-	-
Spritzdruck (bar)	3 - 4	-	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe	0 - 5		
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125		

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

#### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur

ca. 6 Stunde(n)

Endhärte

ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

#### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

## UNTERGRUND

#### Untergrundart

Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Hart-PVC

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- ÖNORM B 3430-1
- Aktuelle BFS Merkblätter

## Holzfeuchte

**Laubhölzer:** 12 % ± 2 %

**Nadelhölzer:** 15 % ± 2 %

## Untergrundvorbereitung

### Holz und Holzwerkstoffe:

Scharfe Kanten brechen, austretende Holz Inhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen.

Körnung 120 - 150

### Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

### Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

### Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

### Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

## BESCHICHTUNGSAUFBAU

## Grundierung

### Holz, Holzwerkstoffe Innen:

1 – 2 x Vivido Aqua-Primer Iso (4123) oder Vivido Aqua-Primer Iso CT (4162)

### Eisen und Stahl:

Innenbereich: 1 x Vivido Aqua-Primer Multi (4129)

Außenbereich: 2 x Vivido Aqua-Primer Multi (4129)

### Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Vivido Aqua-Primer Multi (4129)

### Eloxiertes Aluminium und Edelstahl:

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) grundieren.

### Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

1 x Vivido Aqua-Primer Multi (4129)

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

### Altanstriche:

Bei tragfähigen, intakten Altanstrichen ist keine Grundbeschichtung erforderlich, aber die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Schadstellen in nicht intakten Altanstrichen sind an den jeweiligen Untergrund angepasst vorzubehandeln. Aufbau wie Neu anstrich.

### Pulverlack:

Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen.

**Zwischenschliff**

Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

**Zwischenbeschichtung**

1 x Vivido Aqua-Finish Nova SG (4137)

**Zwischenschliff**

Bei Bedarf: Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

Bei längeren Trockenzeiten als 24 Stunden ist ein vorheriges Anschleifen notwendig.

**Schlussbeschichtung**

1 x Vivido Aqua-Finish Nova SG (4137)

**INSTANDHALTUNG****Wartung**

Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtönes; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 x mit Vivido Aqua-Finish Nova SG (4137) streichen.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

750 ml; 2,5 l

**Farbtöne/Glanzgrade****Standardfarbe(n):**

Weiß, tönbar (4137049100)

**Color4You:**

Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem Color4you mischbar.

**Basislack(e):**

Vivido Aqua-Finish Nova SG Basis W15 (4137000015)

Vivido Aqua-Finish Nova SG Basis W20 (4137000020)

Vivido Aqua-Finish Nova SG Basis W30 (4137000030)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Systembedingt weisen brillante und intensive Farbtöne unter Umständen ein geringeres Deckvermögen auf. Es empfiehlt sich deshalb, bei diesen Farbtönen einen vergleichbaren, deckenden, auf W15 basierenden, pastelligen Farbton vorzustreichen.

Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 12 Monaten verarbeiten.

Bitte beachten Sie unsere ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.

**Zusatzprodukte**

Abbeizer Express (8313)  
 Entfetter (7233)  
 Vivido Aqua-Primer Iso (4123)  
 Vivido Aqua-Primer Iso CT (4162)  
 Vivido Aqua-Primer Multi (4129)  
 Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)  
 Vivido Ferro GSX (4505)  
 Vivido Ferro-Color (4506)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

**Technische Daten**

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Aqua-Finish Nova SG (Kat A/d): 130 g/l.  
 Vivido Aqua-Finish Nova SG enthält maximal 100 g/l VOC.

**GISCODE**

BSW30

**Sicherheitstechnische Angaben**

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.