

Vivido Ferro-Mattlack

4508

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice opaca di alta qualità a base di resina alchidica per uso esterno ed interno con protezione antiruggine. Resistente al calore fino a ca. 150 °C.

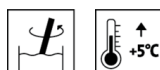
Campi di applicazione



Per il rivestimento di metallo all'esterno e all'interno, come ad es. ferro battuto, recinzioni, cancelli, ecc.

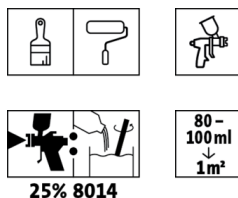
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- L'applicazione a spruzzo è consentita solo nelle cabine di verniciatura soggette alla direttiva COV.
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Si deve assolutamente evitare una sollecitazione prematura causata dalla pioggia o dalla rugiada!
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.

Metodo di applicazione



	Pistola a tazza	A pennello	A rullo
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Pressione spruzzo (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Diluizione	KH-Spritzverdünner 8014 (8014)	-	-
Aggiunta di diluente in %	25	-	-
Quantità per applicazione (ml/m²)	80 - 100	60 - 80	-

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Fuori polvere (ISO 1517)	ca. 30 minuti
Sovraverniciabile	ca. 3 ora/e
Indurimento finale	ca. 7 giorno/i

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria. Per un'essiccazione completa rispettare assolutamente le quantità di applicazione consigliate. Strati con uno spessore troppo elevato rallentano notevolmente l'essiccazione.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



7231



8014

Con Adlerol-Terpentinölersatz (7231) o KH-Spritzverdünner (8014) subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Abbeizer Express (8313).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Ferro e acciaio / Metalli non ferrosi

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Consultare gli altri documenti:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Attuali schede illustrative BFS

Preparazione del supporto

Ferro e acciaio:

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Entfetter (7233).

Zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi:

Carteggiare con vello abrasivo e Entfetter (7233).

Vecchi strati di vernice:

Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Non rimuovere vecchi strati di vernice non portanti.

CICLO DI VERNICIATURA

Prima mano

Ferro e acciaio:

1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)

Zinco:

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oppure Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Alluminio e altri metalli non ferrosi:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oppure Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Carteggiare, a fondo l'alluminio anodizzato e l'acciaio inossidabile e applicare una mano di fondo usando Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) entro 60 minuti.

Vecchi strati di vernice:

Verificare la compatibilità su vecchi strati di vernice integri.

In generale in caso di verniciatura a polvere si consiglia di applicare una mano di fondo usando Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Realizzare una superficie di prova e verificare l'aggrappaggio. Cfr. la scheda informativa BFS n° 24.

Applicazione intermedia	Necessario soltanto per zinco, alluminio e altri metalli non ferrosi: 1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508) Essiccazione intermedia: ca. 3 ora/e
Finitura	1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)
MANUTENZIONE	
Manutenzione	La durata dei componenti per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione. Se necessario rimuovere la polvere e la sporcizia dalle superfici ancora intatte e applicare a pennello 1 x mano di Vivido Ferro-Mattlack (4508).
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Tonalità / gradi di brillantezza	Tonalità standard: Schwarz (4508100552) Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto. Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
Prodotti complementari	Abbeizer Express (8313) Adlerol-Terpentinölersatz (7231) Entfetter (7233) Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio  	Almeno 5 anno/i in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C). Si consiglia di versare il contenuto di recipienti aperti in contenitori più piccoli per evitare la gelificazione/formazione di pelle. Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
GISCODE	BSL50

**Dichiarazione degli ingredienti
secondo VdL-RL 01**

Resine alchidiche / Pigmenti organici / Pigmenti anticorrosivi / Composti alifatici / Agenti umettanti / Agenti antipelle / Sostanze essiccanti / Riempitivi minerali

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Vivido Ferro-Mattlack (Cat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro-Mattlack contiene un massimo di 470 g/l COV.

**Indicazioni tecniche di
sicurezza**

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2 / P3. Non inalare i vapori prodotti dall'applicazione a spruzzo. Utilizzare il filtro combinato A2 / P2 e gli occhiali di protezione.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.
