



Costruire con la testa. Per binderholz questo si traduce con "il nostro cuore batte per il legno!" Perché nessun altro materiale è più intelligente, sostenibile e rispettoso dell'ambiente. Lo dimostra in modo impressionante l'azienda austriaca nel suo nuovo "centro nevralgico" di Hallein grazie alla tecnologia innovativa di sensori. Il progetto "TimberBrain" dello studio di architettura Huber-Meixner & Partner combina legno, cuore e cervello.

Umidità dell'aria, temperatura degli interni, emissioni del legno, flusso di calore nelle pareti, circolazione dell'aria nelle stanze: più di 100 sensori monitorano meticolosamente i più svariati parametri nel nuovo edificio adibito a uffici della ditta binderholz ad Hallein. Dopo tutto, l'azienda vuole anche sostenere con fatti scientifici ciò di cui è convinta da tempo: il legno è il materiale costruttivo del futuro! Una rete di punti nevralgici che convergono nel centro di controllo e dimostrano quanto sia intelligente l'edilizia con il legno. Il nome non poteva essere scelto in modo più appropriato: "TimberBrain" è il nome dell'edificio a quattro piani in cui i progettisti dello studio di architettura locale Huber-Meixner & Partner e Binderholz hanno investito insieme una buona dose di cervello.

Utile

binderholz costruisce in legno e costruisce con il legno: l'azienda, che è passata dall'essere una piccola segheria della Zillertal a un produttore di elementi da costruzione in legno ricercato a livello internazionale, attribuisce grande valore a soluzioni in armonia con la natura e con gli utenti. Il legno viene utilizzato al 100%, anche oltre il suo ciclo di vita. Questa filosofia monomaterica e l'impegno per il riciclaggio si riflettono anche nel TimberBrain. Le pareti esterne portanti dell'edificio adibito a uffici sono state costruite utilizzando termoelementi in BBS dello spessore di 23,4 cm. "Senza isolamento termico supplementare", come sottolineano gli architetti Oliver Meixner e Tamara Alt, quest'ultima

Dati di fatto

Committente

Binderholz GmbH, Fügen & Hallein

www.binderholz.com

Progettazione

Huber-Meixner & Partner, Hallein

www.hmp-architekten.at

Azienda esecutrice

DER HOLZBAUER
MHB – Holz und Bau GmbH im
Mostviertel, Waidhofen an der
Ybbs www.mhb.co.at

DER TISCHLER Tischlerei Putz, Mondsee www.tischlerei-putz.at

DER FENSTERHERSTELLER Rieder GmbH & Co KG, Zillertal www.rieder-zillertal.at anche project manager. Ciò è in contraddizione con le norme legislative, è persino servita un'approvazione eccezionale da parte dell'amministrazione distrettuale, eppure si è dimostrato talmente valido che il progetto ha potuto essere presentato tranquillamente per il "Premio di Stato per l'edilizia sostenibile". Nonostante le "sottili" pareti in legno, l'edificio mantiene sempre una temperatura perfetta, grazie al riscaldamento a biomassa (l'ultima fase del ciclo di vita del legno) e ad un innovativo sistema di riscaldamento e raffreddamento nel soffitto. Al contrario, gli elementi in BBS hanno mostrato tutta la loro forza durante la costruzione: chi altro può affermare di aver costruito un edificio di quattro piani con oltre 1000 metri quadrati di superficie nel giro di 12 (!) giorni lavorativi? L'elemento più grande, un muro che pesa "solo" 11 tonnellate e misura 7,3 per 13,5 metri, è stato sollevato in pochi minuti dalla gru mobile! Il risparmio di tempo grazie alla prefabbricazione, la leggerezza e la stabilità sono argomentazioni chiare a favore del legno come materiale da costruzione.

Elegante

Oltre a tutti i fatti tecnici, la persona non viene trascurata nelle costruzioni in legno. Il legno è sensuale, crea un'accogliente sensazione di spazio ed è semplicemente bello. Binder ha sottolineato questa bellezza con un sofisticato concetto di rivestimento: un'applicazione di Pullex Silverwood di ADLER conferisce alla facciata in legno di larice piallato una discreta protezione. La tonalità di colore del grigio antico passerà dal marrone tenue al grigio naturale. Gli elementi in abete rosso levigato all'interno, invece, sono stati perfezionati con ADLER Lignovit Interior UV100 in una tonalità chiara di bianco (Großglockner e Montblanc) e protetti a lungo termine contro lo scolorimento. Questo rivestimento è stato utilizzato anche per i mobili e, per le finestre in abete rosso, la struttura è stata abbinata con precisione nel colore, un perfetto esempio del servizio ADLER Color Synergy. Il TimberBrain offre ora un luogo di lavoro piacevole per 120 dipendenti, che con molto cuore e cervello stanno ora ideando ulteriori applicazioni per il legno.