

ARL 309 - Direttiva di lavoro per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale

Finestre & portoncini d'ingresso

Cicli di verniciatura Elements

Oggetto

1. Ba	ase	1
2. Ci	cli di verniciatura garantiti	1
2.1.	Per abete rosso, abete, pino, Douglas, Hemlock e Accoya	2
2.2.	Per meranti, pino, mogano, teak e larice**	3
2.3.	Per rovere e castagno	4
3. To	onalità	5
4. M:	anutenzione	5

1. Base

Questa direttiva di lavoro descrive i tipi di legno e cicli di verniciatura coperte dalla garanzia Elements e deve essere osservata in aggiunta al relativo fascicolo di garanzia. Per le istruzioni per la costruzione, la lavorazione e le informazioni generali, come la qualità del legno prego consultare la nostra ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale.

Tutti i prodotti ADLER devono essere elaborati secondo le schede tecniche e si devono rispettare i termini e le condizioni generali di ADLER-Werk Lackfabrik Johann Berghofer GmbH & Co KG. Per finestre devono essere prese in considerazione anche tutte le norme o linee guida pertinenti per la costruzione e lo stoccaggio. Deve essere garantito il rispetto dell'obbligo di vigilanza edilizia, nonché il montaggio professionale delle finestre e porte in legno secondo lo stato dell'arte e le misure di protezione durante la fase di costruzione.

2. Cicli di verniciatura garantiti

I cicli di verniciatura elencati sono valide soltanto in combinazione con le specie legnose abete rosso, abete, pino, larice, Douglas, Hemlock, rovere, castagno, meranti, mogano, teak e Accoya (legno modificato).

Le commessure a V devono essere trattate con ADLER V-Fugensiegel 55630 f e le parti del legno di testa con ADLER Hirnholzversiegelung 55621 f. Per le porte d'ingresso, è necessario un trattamento finale con Aquawood Protect 53215 in applicazione bicomponente (per una maggiore resistenza meccanica e chimica) o l'uso del sistema di rivestimento Protor per porte

08-21 (sostituisce 02-21)

ADLER Italia S.r.I., I-38068 Rovereto (TN) Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail:info@adler-italia.it

d'ingresso (vedi ARL 305 - Direttiva di lavoro per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Rivestimento di portoncini d'ingresso e porte basculanti per garage con Aquawood Protor).

2.1. Per abete rosso, abete, pino, Douglas, Hemlock e Accoya

MORDENZATO – ciclo di	Applicazione		
Carteggiatura graduale fino almeno grana 120			
1. Impregnazione	1x Aquawood Primo A3 5453 - A6 5456 *	A immersione o flow-coating	
Leggera carteggiatura, se necessario			
2. Applicazione intermedia	1x Aquawood Intermedio FlowQ 5721 oppure 1x Aquawood Intermedio HF 53769 oppure 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 oppure 1x Aquawood Intermedio Isogrip 5714	A immersione o flow-coating A spruzzo	
Carteggiatura intermedia con grana 220 - 240			
3 Applicazione finale	1x Aquawood Finatop 40 5140	A spruzzo	

COPRENTE – ciclo di verniciatura a 3 mani		Applicazione	
Carteggiatura graduale fino almeno grana 120			
1. Impregnazione	1x Aquawood Primo A2 5452	A immersione o flow-coating	
Leggera carteggiatura, se necessario			
2. Applicazione intermedia	1x Aquawood Intercare SQ 5522 oppure 1x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 oppure 1 x Aquawood Intercare ISO 5503 oppure 1x Aquawood Intercare Isogrip 5505	A spruzzo	
Carteggiatura intermedia con grana 220 - 240			
3 Applicazione finale	1x Aquawood Covatop XT 20 5020	A spruzzo	

^{*}Eccezione vedi capitolo 3 Tonalità

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

2.2. Per Meranti, Pino, Mogano, Teak e Larice**

MORDENZATO – ciclo di	Applicazione		
Carteggiatura graduale fino almeno grana 150			
1. Impregnazione	1x Aquawood Primo A3 5454 - A6 5456	A immersione o flow- coating	
Leggera carteggiatura, se necessario			
2. Applicazione intermedia	1x Aquawood Intermedio ISO 53613 sgg. oppure 1x Aquawood Intermedio Isogrip 5714	A spruzzo	
Carteggiatura intermedia con grana 220 - 240			
3 Applicazione finale	1x Aquawood Finatop 40 5140	A spruzzo	

COPRENTE – ciclo di verniciatura a 3 mani		Applicazione	
Carteggiatura graduale fino almeno grana 150			
1. Impregnazione	1x Aquawood Primo A2 5452	A immersione o flow-coating	
Leggera carteggiatura, se necessario			
2. Applicazione intermedia	1x Aquawood Intercare SQ 5522 oppure 1x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 oppure 1 x Aquawood Intercare ISO 5503 oppure 1x Aquawood Intercare Isogrip 5505	A spruzzo	
Carteggiatura intermedia con grana 220 - 240			
3 Applicazione finale	1x Aquawood Covatop XT 20 5020	A spruzzo	

^{**}Tonalità di colore sul larice come nel capitolo 2.1 Per abete rosso, abete, pino, Douglas, Hemlock e Accoya

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

2.3. Per Rovere e Castagno

MORDENZATO – ciclo di verniciatura a 4 mani Applicazione			
Carteggiatura graduale fino almeno grana 150			
1. Impregnazione	1x Aquawood Primo A4 5454 - A6 5456	A immersione o flow- coating	
Non è richiesta alcuna carteggiatura lisciante			
2. Fondo	1x Aquawood Intermedio DQ 5706	A immersione o flow- coating	
Leggera carteggiatura, se necessario			
3 Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 alternativa: Fondo/intermedio 2x Aquawood Intermedio Isogrip 5714	A spruzzo	
Carteggiatura intermedia con grana 220 - 240			
4 Applicazione finale	1x Aquawood Finatop 40 5140	A spruzzo	

COPRENTE – ciclo di verniciatura a 4 mani		Applicazione	
Carteggiatura graduale fino almeno grana 150			
1. Impregnazione	1x Aquawood Primo A2 5452	A immersione o flow-coating	
Non è richiesta alcuna carte	eggiatura lisciante		
2. Fondo	1x Aquawood Intercare FlowQ 5521 oppure 1x ADLER Acryl-Flutfüller Weiß 5510	A immersione o flow- coating	
Leggera carteggiatura, se necessario			
3 Applicazione intermedia	1x Aquawood Intercare SQ 5522 oppure 1x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501 oppure 1 x Aquawood Intercare ISO 5503 oppure 1x Aquawood Intercare Isogrip 5505	A spruzzo	
Carteggiatura intermedia con grana 220 - 240			
4 Applicazione finale	1x Aquawood Covatop XT 20 5020	A spruzzo	

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

3. Tonalità

Viraggi di colore di cicli mordenzati su legno durante l'esposizione alle intemperie sono generalmente inevitabili, ma non dovrebbero diventare di dimensione disturbante (valutazione analoga alla scheda VFF HO.05: 2009-05). Per le conifere, sono ammesse tutte le tonalità di Aquawood Primo A3 5453 - A6 5456, ad eccezione del Hellbraun (marrone chiaro). Per legni di latifoglie sono ammesse tutte le tonalità Aquawood Primo A4 5454 - A6 5456. La tonalità più chiara da utilizzare per la finitura è F015.

Le combinazioni di colori si trovano nelle attuali cartelle colori ADLER per finestre.

Per le tonalità coprenti non esistono limiti per le tonalità RAL e NCS. I colori ad effetto e metallici sono generalmente esclusi dalle garanzie. L'uso di una pigmentazione anticalore porta ad una temperatura superficiale notevolmente ridotta in caso di esposizione diretta al sole (a seconda del colore circa 10 °C - 20 °C). Questo porta ad un aumento della durata (riduzione delle sollecitazioni termomeccaniche) e ad una significativa riduzione del flusso di resina nel caso di legni resinosi come il pino o il larice. Le tonalità con finitura anticalore sono disponibili in fabbrica.

4. Manutenzione

Una pulizia annuale con ADLER Top-Cleaner 51696 e manutenzione con ADLER Top-Care 7227 del Kit di manutenzione ADLER Windoor Care-Set 7229 è necessaria.