

VERBALE DI PROVA

Incarico n°: <i>Contract no.</i>	2102/2010 - HO	01.12.2010 IS/We
Richiedente: <i>Applicant</i>	Adler-Werk Lackfabrik Johann Berghofer GmbH & Co KG Bergwerkstraße 22, PF 126 6130 Schwaz	
Oggetto dell'incarico: <i>Subject</i>	Determinazione di bolle d'aria nella pellicola di vernice su un sistema di rivestimento (verniciatura trasparente pigmentata) secondo la ÖNORM B 3803	
Data dell'incarico: <i>Date of contract</i>	04.11.2010	
Data arrivo campioni: <i>Date of sample delivery</i>	04.11.2010	
Data/periodo delle prove: <i>Date/Period of testing</i>	11.11. – 29.11.2010	
Validità: <i>Period of validity</i>	--	
Pagine: <i>Pages</i>	3	
Allegati: <i>Enclosures</i>	--	

1. Incarico

Con comunicazione del 04.11.2010, l'istituto Holzforschung Austria è stato incaricato dalla ditta Adler-Werk Lackfabrik Johann Berghofer GmbH, con sede a 6130 Schwaz, di determinare eventuali bolle d'aria nella pellicola di vernice.

In data 04.11.2010 è pervenuto per posta il seguente materiale:

- 5 kg Aquawood DSL High Res Frumento
- 0,7 kg Aquawood Intermedio High Res MF pronto per immersione
- 0,7 kg Aquawood TIG High Res marrone scuro

2. Verifica e risultati

Il sistema di rivestimento è stato applicato nel laboratorio della Holzforschung Austria secondo le indicazioni del produttore su tre provini di legno di abete rosso. La prima mano TIG è stata applicata con procedimento di immersione come indicato nella scheda tecnica. La quantità applicata è stata in media di 113 g/m². Successivamente, con processo di immersione è stato applicato il rivestimento Intermedio. La quantità applicata è stata in media di 97 g/m². Lo strato più spesso di velatura è stato applicato con procedimento airless a spruzzo, come indicato nella scheda tecnica; la quantità applicata è stata di circa 252 g/m². Dopo ogni fase l'essiccazione del rivestimento è avvenuta in un locale climatizzato a 20°C e con umidità relativa del 65 %.

In seguito all'essiccazione è stato prelevato un provino da ogni asse, realizzato su queste sezioni della superficie e preparato per l'analisi al microscopio ottico. Con un microscopio di misurazione è stato misurato lo spessore dello strato del rivestimento, come pure le bolle d'aria presenti nella pellicola di vernice secondo la ÖNORM B 3803 (versione del 01.05.2006) "Protezione del legno nell'edilizia – Rivestimenti su elementi per esterni su misura in legno da parte di aziende attive nel campo della lavorazione del legno". I valori dello spessore dello strato rappresentano i valori medi rispettivamente di 10 singole misurazioni.

La tabella seguente riporta il numero di bolle d'arie su un tratto di 1 cm.

Provino n°	Spessore medio strato	N° bolle d'aria/cm
1	97 µm	0
2	93 µm	0
3	97 µm	1
Valore medio	96 µm	0,33

Secondo la ÖNORM B 3803 il numero medio di bolle d'aria per cm non deve superare 30. Lo strato di velatura applicato con procedimento airless a spruzzo presenta una frequenza di bolle d'aria particolarmente ridotta.

3. Stoccaggio dei provini

I provini impiegati vengono conservati per almeno 6 mesi dalla stesura della relazione.

HOLZFORSCHUNG AUSTRIA



Dott. G. Grill
Autorizzato alla firma



Ing. I. Spitaler
Addetta

Accreditato come ente di verifica e controllo dal BMWFJ.

I risultati si riferiscono esclusivamente ai materiali testati al momento della prova. Una pubblicazione sotto forma di estratto è consentita solo dietro consenso scritto da parte di Holzforschung Austria.

(The results and statements given in this document relate only to the tested materials, the present information and the state of the art at the time of investigation. Publication in excerpts is only permitted with the written approval of Holzforschung Austria.)

In case of dispute the original German version prevails. This translation is for information purposes only.